

CESOIE E GHIGLIOTTINE IDRAULICHE CON CNC HYDRAULIC SWING BEAM SHEAR AND GUILLOTINE WITH CNC



La linea CS delle nostre cesoie idrauliche, frutto di continue esperienze acquisite nella ricerca della soluzione dei più diversi problemi del taglio della lamiera, offre una grande elasticità d'impiego perché dotata delle seguenti caratteristiche:

- Variazione centralizzata a volantino dell'interspazio lame di taglio in funzione dello spessore e del carico di rottura della lamiera da tagliare;
- corsa della lama regolabile sulla lunghezza per effettuare il taglio in ripresa o per diminuire i tempi di lavorazione;
- capacità di taglio sempre costante per tutta la lunghezza della lama;
- pressione dei 13 cilindretti premilamiera distribuita uniformemente e variabile automaticamente in funzione dello spessore della lamiera.

Fornitura della macchina completa di:

- Lame a quattro fili di taglio adatte anche per il taglio di acciaio inox
- 13 premilamiera per un perfetto bloccaggio lamiera.
- Registro posteriore su viti a ricircolo di sfere motorizzato con lettura tramite visualizzatore elettronico
- Comando variazione interspazio lame a volantino centralizzato.
- Luce zona taglio
- 2 Squadra inizio taglio e due supporti lamiera
- 2 Pompe di lubrificazione
- Cambio di velocità manuale
- Sostegno lamiera pneumatico (opzionale)
- Certificazione **CE**
- Manuale d'uso e manutenzione

The CS line of our hydraulic shearing machines, which are the result of constant researches for the best solution for the different blade cutting problems, offers a big flexibility thanks to the following features:

- The gap between the cutting blades can be changed by means of a centralized hand wheel according to the thickness and to the tensile strength of the sheet to cut;
- the blade stroke can be regulated along the length to perform a continuous cutting and to reduce the working times;
- constant cutting capacity along the whole length of the blade;
- the pressure of the 13 pressing cylinders is spread uniformly and is automatically changeable according to the sheet metal thickness.

The machine is equipped with:

- 4 cutting wire blades also suitable for stainless steel cutting
- 13 pressing cylinders for a perfect block of the sheet
- Driven back gauge on ball screws with electronic display reading
- Control of the gap between the blades by means of a centralized hand wheel.
- Cutting area light
- 2 Square to begin the cut and 2 sheet support
- 2 lubricating pumps
- Manual speed change
- Pneumatic sheet metal support (optional)
- **CE** certification
- Use and Maintenance Manual

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

CESOIA COMPATTA A CNC CON LAMA OSCILLANTE - CNC SWING BEAM SHARE

Modello Model	Campo di taglio Cutting size	Angolo taglio Shearing angle	Colpi (min-1) Strokes (min-1)	Profondità del posteriore Backgauge range	Incavo Throat depth	Potenza motore Kw Power Kw	Peso netto Kg Net weight Kg	Lunghezza mm Length mm	Larghezza mm Width mm	Altezza mm Height mm
CS 4 - 2500	4 - 2500	1° 30'	>_ 22	20 - 600	85	5,5	3200	3100	1510	1450
CS 4 - 3200	4 - 3200	1° 30'	>_ 18	20 - 600	85	5,5	4100	3800	1600	1500
CS 4 - 4000	4 - 4000	1° 30'	>_ 12	20 - 600	85	5,5	6600	4600	1705	1600
CS 6 - 2500	6 - 2500	1° 30'	>_ 16	20 - 600	145	7,5	5400	3150	1500	1600
CS 6 - 3200	6 - 3200	1° 30'	>_ 12	20 - 600	145	7,5	6400	3850	1600	1620
CS 6 - 4000	6 - 4000	1° 30'	>_ 10	20 - 800	145	7,5	8200	4650	1850	1700
CS 8 - 2500	8 - 2500	1° 30'	>_ 12	20 - 600	145	11	6100	3180	1680	1700
CS 8 - 3200	8 - 3200	1° 30'	>_ 10	20 - 600	145	11	7700	3880	1830	1720
CS 8 - 4000	8 - 4000	1° 30'	>_ 10	20 - 800	145	11	10200	4680	1980	1780
CS 12 - 3200	12 - 3200	2°	>_ 9	20 - 800	300	18,5	10700	4000	2100	1940
CS 12 - 4000	12 - 4000	1° 54'	>_ 8	20 - 600	300	18,5	13800	4800	2270	2000
CS 16 - 2500	16 - 2500	2° 9'	>_ 9	20 - 800	315	22	11100	3310	2240	2000
CS 16 - 3200	16 - 3200	2°	>_ 8	20 - 800	320	22	14300	4030	2390	2100
CS 16 - 4000	16 - 4000	2°	>_ 7	20 - 1000	320	30	20500	4820	2490	2300
CS 16 - 6000	16 - 6000	2°	>_ 4	20 - 1000	320	37	45000	7020	3100	2700
CS 20 - 2500	20 - 2500	2° 30'	>_ 5	20 - 1000	325	30	16500	3370	2545	2250
CS 25 - 2500	25 - 2500	3°	>_ 5	20 - 1000	325	37	20000	3450	2650	2800
CS 25 - 3200	25 - 3200	3°	>_ 5	20 - 1000	325	37	27000	4130	3100	2800
CS 32 - 2500	32 - 2500	3° 30'	>_ 4	20 - 1000	350	45	32500	3550	3100	2800

CESOIA COMPATTA A CNC CON LAMA OSCILLANTE ED INCAVO PROFONDO - CNC SWING BEAM WITH DEEP TROAT

CS 6 - 2500	6 - 2500	1° 30'	>_ 16	20 - 600	400	7,5	5600	3150	1500	1600
CS 8 - 3200	8 - 3200	1° 30'	>_ 10	20 - 600	400	11	7900	3880	1830	1720
CS 8 - 4000	8 - 4000	1° 30'	>_ 10	20 - 600	400	11	10500	4680	1980	1780
CS 12 - 3200	12 - 3200	2°	>_ 9	20 - 800	420	18,5	12000	4000	2100	1940
CS 12 - 4000	12 - 4000	1° 54'	>_ 8	20 - 800	420	18,5	14800	4800	2270	2000
CS 12 - 6000	12 - 6000	2°	>_ 4	20 - 1000	450	30	42000	6940	3050	2600
CS 16 - 4000	16 - 4000	2°	>_ 7	20 - 1000	450	30	21500	4820	2490	2300

GHILOTTINA IDRAULICA CON COMANDO NUMERICO - CNC HYDRAULIC GUILLOTINE

CS 6 - 3200	6 - 3200	45° 2° 15'	>_ 15	20 - 600	<_ 450	7,5	6200	3740	1680	1750
CS 8 - 3200	8 - 3200	45° 2° 15'	>_ 15	20 - 600	<_ 450	11	8000	3740	1750	1750



Lame a quattro fili di taglio - 4 cutting wire blades



Controllo cnc estum 20 - Cnc control estum 20



Squadra inizio taglio - Square to begin the cut



Pompa di lubrificazione
Lubrication pump



Comando variazione interspazio lame a volantino centralizzato
Control of the gap between the blades by means of a
centralized hand wheel



Sostegno lamiera pneumatico
Pneumatic sheet blade support

Malgrado siano state prese tutte le precauzioni al momento della stampa di questo catalogo, alcuni dati tecnici e/o immagini potranno variare senza preavviso.
Although all the necessary precautions have been taken before printing this catalogue, some technical data and/or picture may be subject to change without notice.

