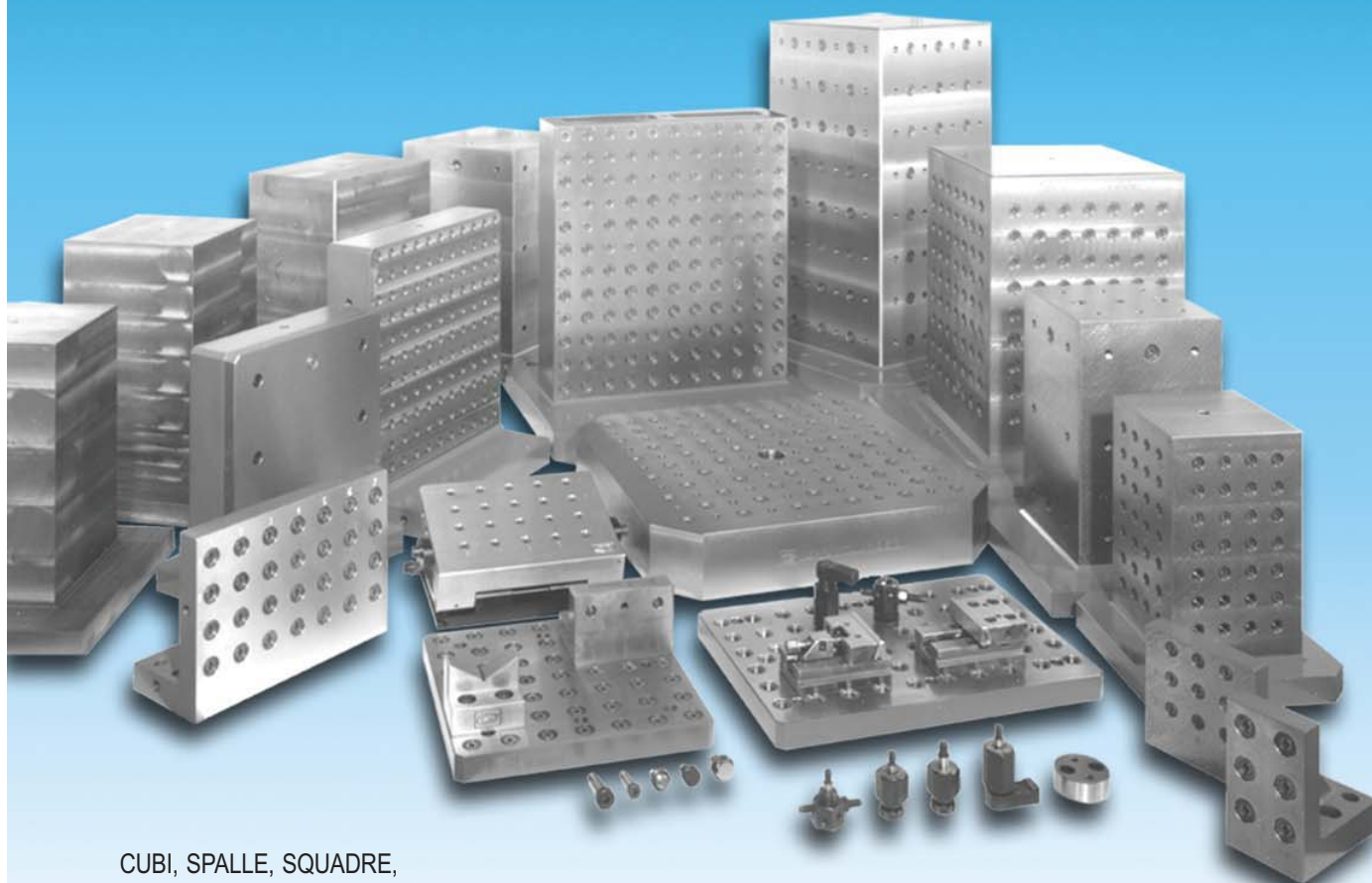


# PORTAPEZZI

## TOMBSTONES

**GHISA MONOBLOCCO STABILIZZATA**  
**PRECISIONI ENTRO  $\pm 0,02$  mm**

**SOLID CAST IRON HEAT TREATED**  
**HIGH PRECISION ACCURACY WITHIN 0,02 mm OVERALL**



CUBI, SPALLE, SQUADRE,  
PIASTRE, PALLETS IN QUALSIASI  
VERSIONE COSTRUTTIVA, DAL GREZZO AI RETICOLI

CUBES, CRANKWEBS, ANGLES, PLATES, PALLETS AVAILABLE IN ANY FINISHING: FROM ROUGH TO GRID TYPES

# 8 PORTAPEZZI per CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI

Pagg. 8.1 - 8.64

A supporto ed integrazione dei sistemi di bloccaggio la **Gerardi** ha progettato e via via sviluppato una gamma di portapezzi in fusioni Monoblocco di Ghisa G30 (con pareti spessore 43-45mm circa e con doppio trattamento di distensione e stabilizzazione) e recentemente anche di Alluminio speciale ad alta resistenza. Tali prodotti possono essere forniti nelle forme di: **Cubi, Spalle, Squadre, Piastre, Mensole ed speciali a richiesta**. Come lavorazioni e finiture vengono proposte le seguenti:

- ◆ Fusioni monoblocco sgrossate di fresa
- ◆ Fusioni con base personalizzata
- ◆ Finiti, tolleranza  $\pm 0,02$  mm
- ◆ Con piastre da riportare
- ◆ Con reticolo di fori calibrati e filetti integrali
- ◆ Con Reticolo di Bussole di centraggio e filetti riportati in acciaio inox
- ◆ Con cave
- ◆ A disegno

L'importanza sempre maggiore di questi prodotti deriva dallo sviluppo e diffusione di centri di lavoro orizzontali e sistemi pallettizzati che richiedono appunto tali strutture di supporto per le attrezzature o per i pezzi da lavorare stessi. I controlli vengono eseguiti con macchine tridimensionali su ogni pezzo eseguito. Soluzioni speciali e personalizzate integrate con sistemi di bloccaggio adeguati possono essere studiate e realizzate su richiesta per sfruttare al meglio il campo di lavoro e le capacità delle macchine.

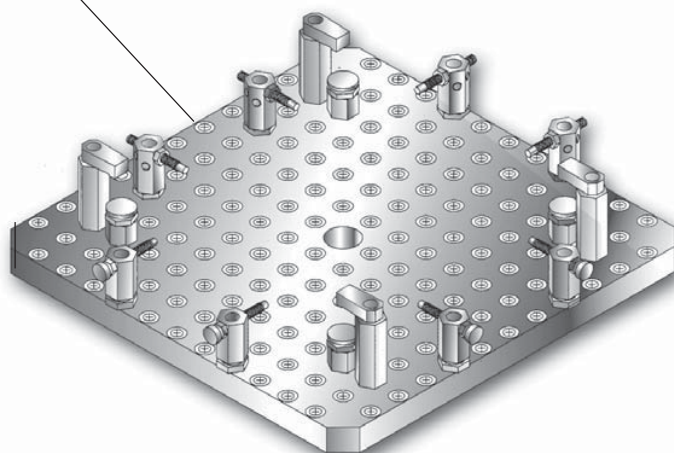
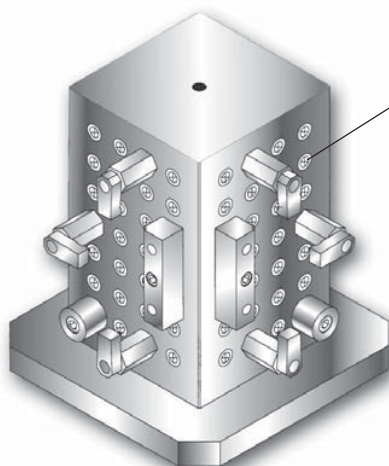
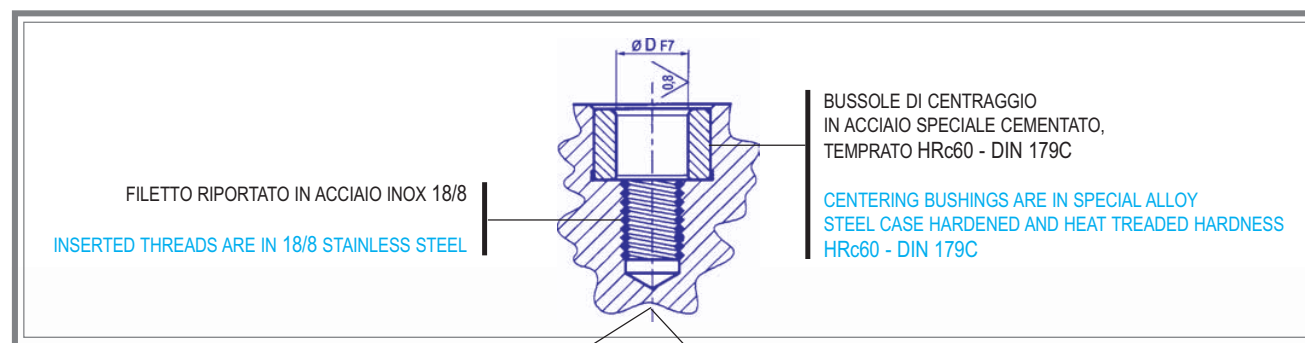
# HORIZONTAL MACHINING CENTRES TOMBSTONE

Pagg. 8.1 - 8.64

To support and complete the **Gerardi** Modular Workholding System a more and more strategic and important role is played by all the range of **Modular Tombstones and Sub-plates**. They are manufactured in the most different shapes and versions, anyway always provided in one solid cast iron cast G30 and with double stress relieving heat treatment. Recently in high resistance aluminum too. The shapes available are: **Cubes, Crank-webs, Angles, Plates and subplates, Shelves and on specific request**. As types and finishing following are manufactured:

- ◆ Rough milled cast irons
- ◆ Rough milled with tailor-made base face
- ◆ Finished Tombstones, accuracy  $\pm 0,02$  mm
- ◆ With modular plates
- ◆ Grid Tombstones with calibrated holes and solid threads
- ◆ Grid Tombstones with hardened bushings and elicoils in inox steel
- ◆ Grooved types
- ◆ Taylor made

The greater importance of such products originates from the development and widespread of Horizontal machining centres and multipallet systems which require just such structures to support the fixtures or work-pieces. The checking is carried out piece by piece on a 3-dimensional machine. Specific or tailor-made tombstones complete with clamping systems applications could be studied and manufactured on request in order to better exploit the machines runs and capacity.

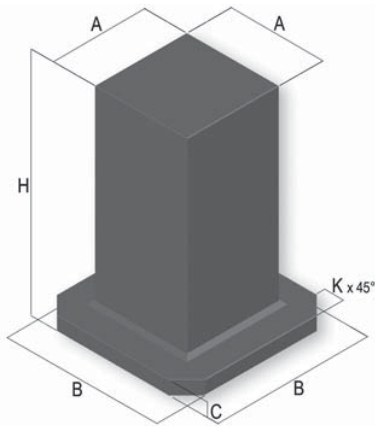


**CUBI A 5 FACCE 5-FACE CUBES**

**Art. 53A**

CUBO A 5 FACCE, sgrossato di fresa, in fusione di ghisa G30 integrale, con pareti spessore 43-45 mm circa, con doppio trattamento di distensione.

5 FACES CUBE, rough milled, one integral cast iron cast G30 with 43-45 mm wall thickness and with a double stress relieving heat treatment.

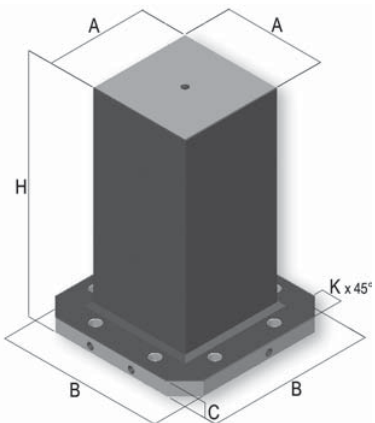


DIMENSIONI NOMINALI.  
FORNITI DI SOVRAMETALLO DI 3-5 mm SU OGNI SUPERFICIE  
NOMINAL DIMENSIONS.  
SUPPLIED WITH 3 TO 5 mm METAL ALLOWANCE ON EACH SURFACE

**Art. 53B**

CUBO A 5 FACCE, sgrossato di fresa, in fusione di ghisa G30 integrale, con pareti spessore 43-45 mm circa, con doppio trattamento di distensione.

5 FACES CUBE, rough milled, one integral cast iron cast G30 with 43-45 mm wall thickness and with a double stress relieving heat treatment.



Personalizzato con base di appoggio raschiata e interfacciato per fissaggio cubo alla Vs. macchina. 5ª faccia finita. ( $H_{+0,4}^{+0,2}$ )  
Base face tailor-made hand scraed for cube clamping to your machine. 5<sup>th</sup> face finished. ( $H_{+0,4}^{+0,2}$ )

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm					Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	H	K			
160	250	20	290	40	59	8.53.A00020	510
200	350	40	370	40	124	8.53.A00040	740
250	450	40	450	50	185	8.53.A00070	900
* 250	400	40	550	50	225	8.53.A00080	1.050
* 250	500	40	610	50	250	8.53.A00090	1.150
* 250	500	40	650	50	280	8.53.A00100	1.250
250	500	40	750	50	300	8.53.A00105 NEW	1.350
270	400	40	510	50	222	8.53.A00110	1.050
300	500	40	750	50	340	8.53.A00113 NEW	1.500
300	500	40	900	50	390	8.53.A00115 NEW	1.650
330	500	50	664	35	385	8.53.A00120	1.600
350	500	40	410	50	270	8.53.A00140	1.200
350	500	40	450	50	290	8.53.A00150	1.250
350	500	40	550	50	330	8.53.A00160	1.400
* 350	500	40	610	50	360	8.53.A00170	1.500
* 350	630	40	820	60	470	8.53.A00180	1.950
350	630	40	950	60	510	8.53.A00185 NEW	2.100
450	630	40	550	60	483	8.53.A00190	1.950
* 450	630	40	650	60	460	8.53.A00200	2.050
550	750	40	650	70	714	8.53.A00210	2.650
550	750	40	850	70	760	8.53.A00220	3.000

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm					Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	H	K			
160	250	20	290	40	54	8.53.B00020	900
200	350	40	370	40	112	8.53.B00040	990
250	450	40	450	50	170	8.53.B00070	1.250
* 250	400	40	550	50	225	8.53.B00080	1.400
250	500	40	610	50	240	8.53.B00090	1.600
* 250	500	40	650	50	256	8.53.B00100	1.650
250	500	40	750	50	290	8.53.B00105 NEW	1.800
270	400	40	510	50	201	8.53.B00110	1.400
300	500	40	750	50	335	8.53.B00113 NEW	2.000
300	500	40	900	50	385	8.53.B00115 NEW	2.200
330	500	50	664	35	355	8.53.B00120	2.150
350	500	40	410	50	239	8.53.B00140	1.650
350	500	40	450	50	255	8.53.B00150	1.750
350	500	40	550	50	306	8.53.B00160	1.900
* 350	500	40	610	50	330	8.53.B00170	2.050
* 350	630	40	820	60	450	8.53.B00180	2.650
350	630	40	950	60	520	8.53.B00185 NEW	2.850
450	630	40	550	60	438	8.53.B00190	2.650
* 450	630	40	650	60	440	8.53.B00200	2.800
550	750	40	650	70	646	8.53.B00210	3.700
550	750	40	850	70	740	8.53.B00220	4.000

\* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

A RICHIESTA SI FORNISCONO CUBI DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

**CUBI A 5 FACCE 5-FACE CUBES**

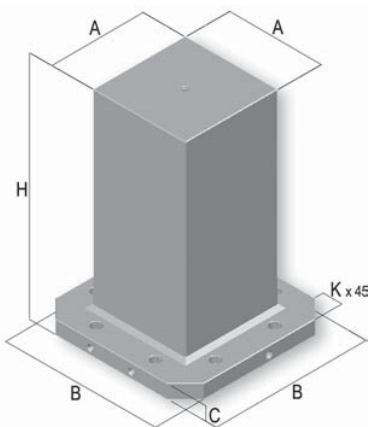
**Art. 53C**

CUBO FINITO

Tolleranza ±0.02 mm con pareti spessore 38-40 mm circa.

CUBE FINISHED

Tolerance ± 0.02 mm with 38-40 mm wall thickness.



Personalizzato con base di appoggio raschiata e interfacciato per fissaggio cubo alla Vs. macchina

Base face tailor-made hand scraped, interfaced for cube clamping to your machine

DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm		Peso kg GHISA		COD.	€		
A	B	C	D	E	F			Weight kg CAST IRON	
160	250	20				290 40	54	8.53.C00020	1.450
200	350	40				370 40	112	8.53.C00040	1.700
250	450	40				450 50	170	8.53.C00070	1.950
*	250	400	40			550 50	225	8.53.C00080	2.600
*	250	500	40			610 50	240	8.53.C00090	2.750
*	250	500	40			650 50	256	8.53.C00100	2.800
	250	500	40			750 50	270	8.53.C00105 NEW	3.000
	270	400	40			510 50	201	8.53.C00110	2.600
	300	500	40			750 50	335	8.53.C00113 NEW	3.200
	300	500	40			900 50	385	8.53.C00115 NEW	3.450
	330	500	50			664 35	355	8.53.C00120	3.250
	350	500	40			410 50	239	8.53.C00140	2.800
	350	500	40			450 50	255	8.53.C00150	2.850
	350	500	40			550 50	306	8.53.C00160	3.000
*	350	500	40			610 50	330	8.53.C00170	3.150
*	350	630	40			820 60	450	8.53.C00180	4.150
	350	630	40			950 60	470	8.53.C00185 NEW	4.350
	450	630	40			550 60	438	8.53.C00190	3.950
*	450	630	40			650 60	440	8.53.C00200	4.200
	550	750	40			650 70	646	8.53.C00210	4.900
	550	750	40			850 70	740	8.53.C00220	5.850

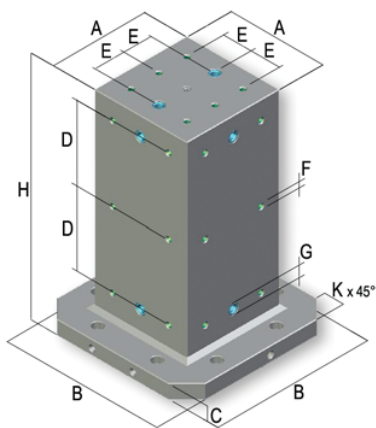
**Art. 53D**

CUBO PER PIASTRE RIPORTATE

Tolleranza: ±0.02 con pareti spessore 38-40 mm circa.

CUBE FOR MODULAR PLATES

Tolerance: ±0.02 with 38-40 mm wall thickness.



Personalizzato con base di appoggio raschiata e interfacciato per fissaggio cubo alla Vs. macchina

Ba face tailor-made hand scraped, interfaced for cube clamping to your machine

DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm		Peso kg GHISA		COD.	€		
A	B	C	D	E	F			Weight kg CAST IRON	
160	250	20	80	40	M10	12 290 40	53	8.53.D00020	1.700
200	350	40	120	60	M10	12 370 40	110	8.53.D00040	1.950
250	450	40	150	75	M12	16 450 50	167	8.53.D00070	2.200
*	250	400	40	150	75	M12 16 550 50	195	8.53.D00080	2.850
	250	500	40	250	75	M12 16 610 50	236	8.53.D00090	3.000
*	250	500	40	250	75	M12 16 650 50	252	8.53.D00100	3.050
	250	500	40	300	75	M12 16 750 50	285	8.53.D00105 NEW	3.250
	270	400	40	200	75	M12 16 510 50	197	8.53.D00110	2.850
	300	500	40	300	100	M12 16 750 50	330	8.53.D00113 NEW	3.450
	300	500	40	350	100	M12 16 900 50	380	8.53.D00115 NEW	3.700
	330	500	50	150	125	M12 16 664 35	350	8.53.D00120	3.500
	350	500	40	150	125	M12 16 410 50	235	8.53.D00140	3.050
	350	500	40	150	125	M12 16 450 50	251	8.53.D00150	3.100
	350	500	40	200	125	M12 16 550 50	301	8.53.D00160	3.250
*	350	500	40	250	125	M12 16 610 50	325	8.53.D00170	3.400
*	350	630	40	300	125	M12 16 820 60	400	8.53.D00180	4.400
	350	630	40	400	125	M12 16 950 60	515	8.53.D00185 NEW	4.600
	450	630	40	200	175	M12 16 550 60	433	8.53.D00190	4.200
*	450	630	40	250	175	M12 16 650 60	460	8.53.D00200	4.450
	550	750	40	250	225	M12 16 650 70	643	8.53.D00210	5.150
	550	750	40	300	225	M12 16 850 70	720	8.53.D00220	6.100

\* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

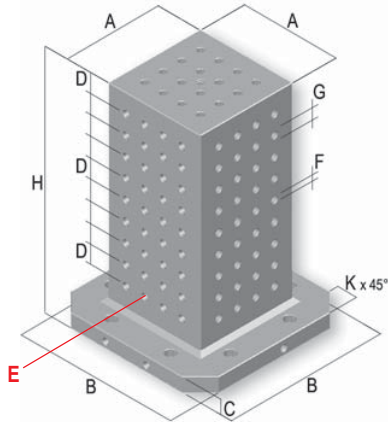
A RICHIESTA SI FORNISCONO CUBI DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

**CUBI A 5 FACCE 5-FACE CUBES**

**Art. 53E**

CUBO A RETICOLO CON FORI CALIBRATI E FILETTI INTEGRALI  
Tolleranza ±0.02 mm con pareti spessore 38-40 mm circa. 5 facce

GRID CUBE WITH CALIBRATED HOLES AND SOLID THREADS \*  
Tolerance ± 0.02 mm with 38-40 mm wall thickness. 5 faces



**E** = N° FORI CALIBRATI  
= N° CALIBRATED HOLES

Personalizzato con base di appoggio raschiata e interfacciato per fissaggio cubo alla Vs. macchina

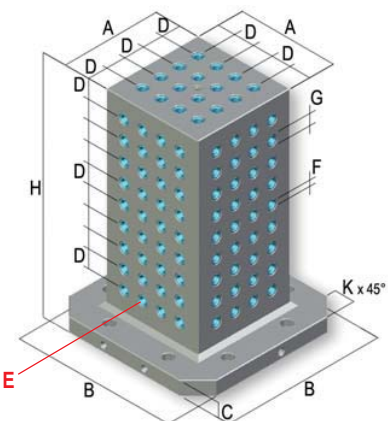
Base face tailor-made hand scraped, interfaced for cube clamping to your machine

DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm		Peso kg GHISA		COD.	€
A	B	C	D	E	F		
160	250	20	40	69	M10	12 290 40	51 8.53.E00020 2.100
200	350	40	40	128	M10	12 370 40	107 8.53.E00040 2.350
250	450	40	50	128	M12	16 450 50	165 8.53.E00070 2.600
250	400	40	50	160	M12	16 550 50	192 8.53.E00080 3.250
250	500	40	50	176	M12	16 610 50	234 8.53.E00090 3.400
250	500	40	50	192	M12	16 650 50	248 8.53.E00100 3.450
250	500	40	50	224	M12	16 750 50	280 8.53.E00105 NEW 3.650
270	400	40	50	144	M12	16 510 50	195 8.53.E00110 3.250
300	500	40	50	285	M12	16 750 50	325 8.53.E00113 NEW 3.850
300	500	40	50	345	M12	16 900 50	375 8.53.E00115 NEW 4.100
330	500	50	50	246	M12	16 664 35	344 8.53.E00120 3.900
350	500	40	50	180	M12	16 410 50	233 8.53.E00140 3.450
350	500	40	50	204	M12	16 450 50	248 8.53.E00150 3.500
350	500	40	50	252	M12	16 550 50	298 8.53.E00160 3.650
350	500	40	50	276	M12	16 610 50	319 8.53.E00170 3.800
350	630	40	50	372	M12	16 820 60	400 8.53.E00180 4.800
350	630	40	50	444	M12	16 950 60	505 8.53.E00185 NEW 5.000
450	630	40	50	352	M12	16 550 60	425 8.53.E00190 4.600
450	630	40	50	416	M12	16 650 60	370 8.53.E00200 4.850
550	750	40	50	540	M12	16 650 70	629 8.53.E00210 5.500
550	750	40	50	700	M12	16 850 70	700 8.53.E00220 6.500

**Art. 53F**

CUBO A RETICOLO CON BUSSOLE DI CENTRAGGIO TEMPERATE E FILETTI RIPORTATI IN ACCIAIO INOX  
Tolleranza: ±0,02 con pareti spessore 38-40 mm circa.

GRID CUBE WITH BUSHINGS AND ELICOILS IN INOX STEEL \*  
Tolerance: ±0,02 with 38-40 mm wall thickness.



**E** = N° BUSSOLE CENTRAGGIO  
= N° CENTERING BUSHING

Personalizzato con base di appoggio raschiata e interfacciato per fissaggio cubo alla Vs. macchina

Base face tailor-made hand scraped, interfaced for cube clamping to your machine

DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm		Peso kg GHISA		COD.	€
A	B	C	D	E	F		
160	250	20	50	69	M10	12 290 40	51 8.53.F00020 2.750
200	350	40	50	128	M10	12 370 40	107 8.53.F00040 3.000
250	450	40	50	128	M12	16 450 50	165 8.53.F00070 3.250
250	400	40	50	160	M12	16 550 50	192 8.53.F00080 3.900
250	500	40	50	176	M12	16 610 50	234 8.53.F00090 4.050
250	500	40	50	192	M12	16 650 50	248 8.53.F00100 4.100
250	500	40	50	224	M12	16 750 50	280 8.53.F00105 NEW 4.500
270	400	40	50	144	M12	16 510 50	195 8.53.F00110 3.900
300	500	40	50	285	M12	16 750 50	325 8.53.F00113 NEW 4.900
300	500	40	50	345	M12	16 900 50	375 8.53.F00115 NEW 5.800
330	500	50	50	246	M12	16 664 35	344 8.53.F00120 4.750
350	500	40	50	180	M12	16 410 50	233 8.53.F00140 4.100
350	500	40	50	204	M12	16 450 50	248 8.53.F00150 4.150
350	500	40	50	252	M12	16 550 50	298 8.53.F00160 4.750
350	500	40	50	276	M12	16 610 50	319 8.53.F00170 4.900
350	630	40	50	372	M12	16 820 60	400 8.53.F00180 6.000
350	630	40	50	444	M12	16 950 60	505 8.53.F00185 NEW 6.400
450	630	40	50	352	M12	16 550 60	425 8.53.F00190 5.800
450	630	40	50	416	M12	16 650 60	370 8.53.F00200 6.000
550	750	40	50	540	M12	16 650 70	629 8.53.F00210 6.800
550	750	40	50	700	M12	16 850 70	700 8.53.F00220 7.400

\* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

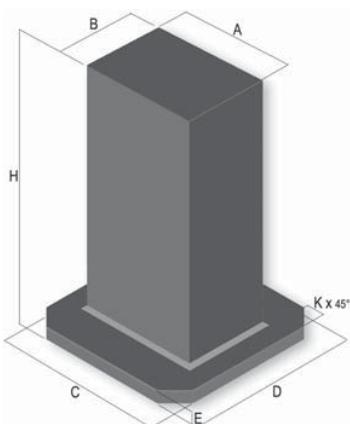
A RICHIESTA SI FORNISCONO CUBI DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

**CUBI A 5 FACCE 5-FACE CUBES**

**Art. 54A**

CUBO RETTANGOLARE, sgrossato di fresa, in fusione di ghisa G30 integrale con pareti spessore 43-45 mm circa con doppio trattamento di distensione.

RECTANGULAR CUBE, rough milled, one integral cast iron cast G30 with 43-45 mm wall thickness and with a double stress relieving heat treatment.



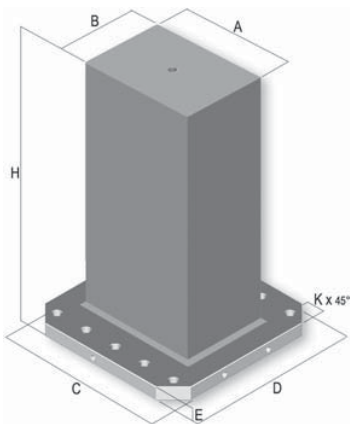
DIMENSIONI NOMINALI.  
FORNITI DI SOVRAMETALLO DI 3-5 mm SU OGNI SUPERFICIE  
NOMINAL DIMENSIONS.  
SUPPLIED WITH 3 TO 5 mm METAL ALLOWANCE ON EACH SURFACE

DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm		Peso kg GHISA		COD.	€			
A	B	C	D	E	H			Weight kg CAST IRON		
300	200	450	300	40	360	50	158	8.54.A00010	850	
350	250	500	500	40	550	50	289	8.54.A00020	1.250	
350	250	520	470	60	570	50	320	8.54.A00030	1.350	
350	250	400	400	40	550	50	270	8.54.A00040	1.200	
350	250	500	460	40	550	50	281	8.54.A00050	1.250	
350	250	500	500	40	470	50	260	8.54.A00060	1.150	
*	350	250	500	500	40	750	50	360	8.54.A00070	1.500
*	300	200	400	400	40	550	50	215	8.54.A00080	1.000
	400	250	500	500	40	410	50	254	8.54.A00090	1.150
	450	350	630	630	40	550	60	428	8.54.A00100	1.700
*	450	350	630	630	40	650	60	495	8.54.A00110	1.950
	550	350	630	630	40	650	60	527	8.54.A00120	2.050
	1400	600	1400	800	60	1000	70	2079	8.54.A00130	7.500

**Art. 54B**

CUBO RETTANGOLARE, sgrossato di fresa, in fusione di ghisa G30 integrale, con pareti spessore 43-45 mm circa, con doppio trattamento di distensione.

RECTANGULAR CUBE rough milled, one integral cast iron cast G30 with 43-45 mm wall thickness and with a double stress relieving heat treatment.



Personalizzato con base di appoggio raschiata e interfacciato per fissaggio cubo alla Vs. macchina. 5ª faccia finita. (H +0,4 / 0,2)  
Base face tailor-made hand scraped, interfaced for cube clamping to your machine. 5th face finished. (H +0,4 / 0,2)

DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm		Peso kg GHISA		COD.	€			
A	B	C	D	E	H			Weight kg CAST IRON		
300	200	450	300	40	360	50	158	8.54.B00010	1.150	
350	250	500	500	40	550	50	289	8.54.B00020	1.700	
350	250	520	470	60	570	50	320	8.54.B00030	1.850	
350	250	400	400	40	550	50	270	8.54.B00040	1.600	
350	250	500	460	40	550	50	281	8.54.B00050	1.700	
350	250	500	500	40	470	50	260	8.54.B00060	1.550	
*	350	250	500	500	40	750	50	360	8.54.B00070	2.050
*	300	200	400	400	40	550	50	215	8.54.B00080	1.350
	400	250	500	500	40	410	50	254	8.54.B00090	1.550
	450	350	630	630	40	550	60	428	8.54.B00100	2.300
*	450	350	630	630	40	650	60	495	8.54.B00110	2.650
	550	350	630	630	40	650	60	527	8.54.B00120	2.800
	1400	600	1400	800	60	1000	70	2079	8.54.B00130	10.000

\* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

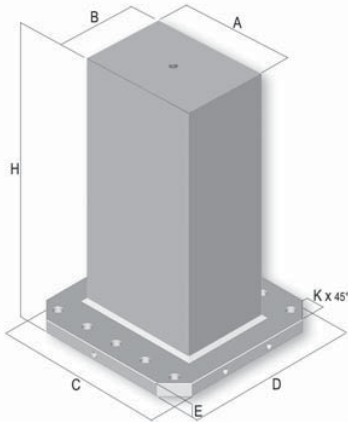
! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

! A RICHIESTA SI FORNISCONO CUBI DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

**CUBI A 5 FACCE 5-FACE CUBES**

**Art. 54C**

CUBO RETTANGOLARE FINITO  
Tolleranza  $\pm 0,02$  con pareti spessore 38-40 mm circa  
RECTANGULAR CUBE FINISHED  
Tolerance  $\pm 0,02$  mm with 38-40 mm wall thickness

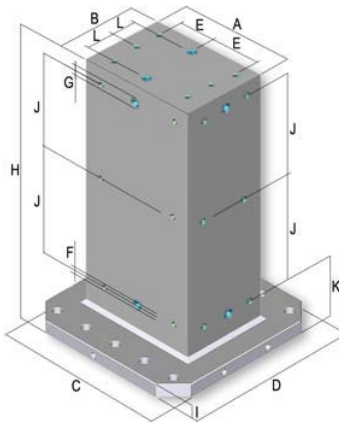


Personalizzato con base di appoggio raschiata e interfacciato per fissaggio cubo alla Vs. macchina  
Base face tailor-made hand scraped, interfaced for cube clamping to your machine

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm													Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M				
300	200	450	300	40			360			50				148	8.54.C00010	2.000
350	250	500	500	40			550			50				260	8.54.C00020	2.850
350	250	520	470	60			570			50				290	8.54.C00030	3.000
350	250	400	400	40			550			50				254	8.54.C00040	2.800
350	250	500	460	40			550			50				264	8.54.C00050	2.850
350	250	500	500	40			470			50				245	8.54.C00060	2.750
*	350	250	500	500	40		750			50				325	8.54.C00070	3.150
*	300	200	400	400	40		550			50				195	8.54.C00080	2.550
	400	250	500	500	40		410			50				230	8.54.C00090	2.700
	450	350	630	630	40		550			60				388	8.54.C00100	3.750
*	450	350	630	630	40		650			60				450	8.54.C00110	4.000
	550	350	630	630	40		650			60				475	8.54.C00120	4.150
	1400	600	1400	800	60		1000			70				2000	8.54.C00130	11.750

**Art. 54D**

CUBO RETTANGOLARE PER PIASTRE RIPORTATE  
Tolleranza:  $\pm 0,02$  con pareti spessore 38-40 mm circa.  
RECTANGULAR CUBE FOR MODULAR PLATES  
Tolerance:  $\pm 0,02$  with 38-40 mm wall thickness.



Personalizzato con base di appoggio raschiata e interfacciato per fissaggio cubo alla Vs. macchina  
Base face tailor-made hand scraped, interfaced for cube clamping to your machine

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm													Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M				
300	200	450	300	100	M12	16	360	40	100	60	60			148	8.54.D00010	2.250
350	250	500	500	125	M12	16	550	40	200	100	75			260	8.54.D00020	3.100
350	250	520	470	125	M12	16	570	60	200	120	75			290	8.54.D00030	3.250
350	250	400	400	125	M12	16	550	40	200	100	75			254	8.54.D00040	3.050
350	250	500	460	125	M12	16	550	40	200	100	75			264	8.54.D00050	3.100
350	250	500	500	125	M12	16	470	40	150	120	75			245	8.54.D00060	3.000
*	350	250	500	500	125	M12	16	750	40	300	100	75		325	8.54.D00070	3.400
*	300	200	400	400	100	M12	16	550	40	200	100	75		195	8.54.D00080	2.800
	400	250	500	500	150	M12	16	410	40	125	110	75		230	8.54.D00090	2.950
	450	350	630	630	175	M12	16	550	40	200	100	125		388	8.54.D00100	4.000
*	450	350	630	630	175	M12	16	650	40	200	100	125		450	8.54.D00110	4.250
	550	350	630	630	225	M12	16	650	40	250	100	125		475	8.54.D00120	4.400
	1400	600	1400	800	650	M12	16	1000	60	400	120	250		2000	8.54.D00130	12.500

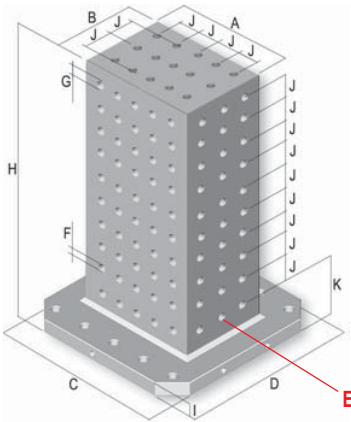
\* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

**CUBI A 5 FACCE 5-FACE CUBES**

**Art. 54E**

CUBO RETTANGOLARE A RETICOLO  
CON FORI CALIBRATI E FILETTI INTEGRALI  
Tolleranza: ±0,02 con pareti spessore 38-40 mm circa. 5 facce.

RECTANGULAR GRID CUBE  
WITH CALIBRATED HOLES AND SOLID THREADS  
Tolerance: ±0,02 with 38-40 mm wall thickness. 5 faces.



**E** = N° FORI CALIBRATI  
= N° CALIBRATED HOLES

Personalizzato con base di appoggio raschiata e interfacciato  
per fissaggio cubo alla Vs. macchina

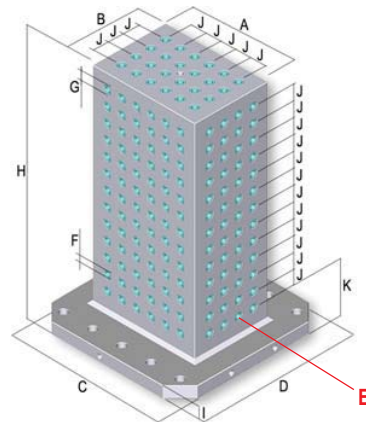
Base face tailor-made hand scraped, interfaced for cube  
clamping to your machine

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm											Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K			
300	200	450	300	95	M12	16	360	40	50	60	144	8.54.E00010	2.650
350	250	500	500	180	M12	16	550	40	50	100	252	8.54.E00020	3.500
350	250	520	470	204	M12	16	570	60	50	120	282	8.54.E00030	3.650
350	250	400	400	204	M12	16	550	40	50	100	246	8.54.E00040	3.450
350	250	500	460	204	M12	16	550	40	50	100	256	8.54.E00050	3.500
350	250	500	500	164	M12	16	470	40	50	120	239	8.54.E00060	3.400
* 350	250	500	500	284	M12	16	750	40	50	100	313	8.54.E00070	3.800
* 300	200	400	400	159	M12	16	550	40	50	100	189	8.54.E00080	3.200
400	250	500	500	169	M12	16	410	40	50	110	224	8.54.E00090	3.350
450	350	630	630	300	M12	16	550	40	50	100	376	8.54.E00100	4.400
* 450	350	630	630	300	M12	16	550	40	50	100	435	8.54.E00110	4.700
550	350	630	630	412	M12	16	650	40	50	100	459	8.54.E00120	4.800
1400	600	1400	800	1292	M12	16	1000	60	50	120	1935	8.54.E00130	13.000

**Art. 54F**

CUBO RETTANGOLARE A RETICOLO CON BUSSOLE DI CENTRAGGIO  
TEMPRATE E FILETTI RIPORTATI IN ACCIAIO INOX  
Tolleranza: ±0,02 con pareti spessore 38-40 mm circa.

RECTANGULAR GRID CUBE WITH BUSHINGS AND ELICAILS  
IN INOX STEEL  
Tolerance: ±0,02 with 38-40 mm wall thickness.



**E** = N° BUSSOLE CENTRAGGIO  
= N° CENTERING BUSCHING

Personalizzato con base di appoggio raschiata e interfacciato  
per fissaggio cubo alla Vs. macchina

Base face tailor-made hand scraped, interfaced for cube  
clamping to your machine

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm											Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K			
300	200	450	300	95	M12	16	360	40	50	60	144	8.54.F00010	3.350
350	250	500	500	180	M12	16	550	40	50	100	252	8.54.F00020	4.200
350	250	520	470	204	M12	16	570	60	50	120	282	8.54.F00030	4.350
350	250	400	400	204	M12	16	550	40	50	100	246	8.54.F00040	4.300
350	250	500	460	204	M12	16	550	40	50	100	256	8.54.F00050	4.300
350	250	500	500	164	M12	16	470	40	50	120	239	8.54.F00060	4.050
* 350	250	500	500	284	M12	16	750	40	50	100	313	8.54.F00070	4.950
* 300	200	400	400	159	M12	16	550	40	50	100	189	8.54.F00080	3.850
400	250	500	500	169	M12	16	410	40	50	110	224	8.54.F00090	4.050
450	350	630	630	300	M12	16	550	40	50	100	376	8.54.F00100	5.500
* 450	350	630	630	300	M12	16	650	40	50	100	435	8.54.F00110	5.500
550	350	630	630	412	M12	16	650	40	50	100	459	8.54.F00120	5.950
1400	600	1400	800	1292	M12	16	1000	60	50	120	1935	8.54.F00130	14.000

\* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

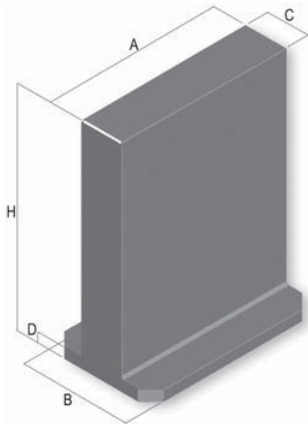
A RICHIESTA SI FORNISCONO CUBI DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

**SPALLE CRANKWEB**

**Art. 55A**

SPALLA, sgrossata di fresa, in fusione di ghisa G30 integrale, con pareti spessore 43-45 mm circa, con doppio trattamento di distensione.

CRANKWEB rough milled, one integral cast iron cast in G30, with 43-45 mm wall thickness and with a double stress relieving heat treatment.



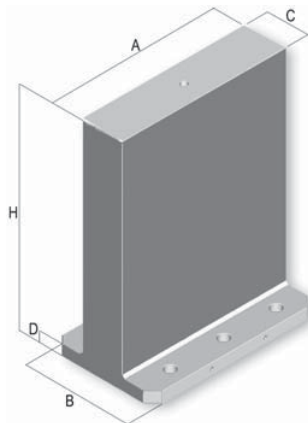
DIMENSIONI NOMINALI.  
FORNITE DI SOVRAMETALLO DI 3-5 mm SU OGNI SUPERFICIE  
NOMINAL DIMENSIONS.  
SUPPLIED WITH 3 TO 5 mm METAL ALLOWANCE ON EACH SURFACE

DIMENSIONI mm					DIMENSIONS mm					Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	H	A	B	C	D	H			
160	200	70	50	225						30	8.55.A00010	430
200	200	70	50	265						40	8.55.A00020	450
250	250	80	50	315						70	8.55.A00030	550
350	250	80	50	415						120	8.55.A00040	700
*	450	350	100	50	525					250	8.55.A00060	1.100
*	450	350	100	50	620					283	8.55.A00070	1.250
*	550	350	100	60	650					354	8.55.A00080	1.500
*	500	350	150	50	650					314	8.55.A00090	1.350
	350	350	150	60	415					160	8.55.A00100	850
	450	350	150	50	510					225	8.55.A00110	1.050
	450	350	150	50	750					320	8.55.A00125	NEW 1.350
	550	350	150	50	570					305	8.55.A00130	1.300
*	550	350	150	60	670					360	8.55.A00150	1.500
*	550	450	150	60	820					464	8.55.A00160	1.850
*	630	450	150	60	820					560	8.55.A00170	2.150
	350	450	150	60	650					272	8.55.A00180	1.200
	800	450	150	60	850					600	8.55.A00190	2.400

**Art. 55B**

SPALLA, sgrossata di fresa, in fusione di ghisa G30 integrale, con pareti spessore 43-45 mm circa, con doppio trattamento di distensione.

CRANKWEB rough milled, one integral cast iron cast in G30, with 43-45 mm wall thickness and with a double stress relieving heat treatment.



Personalizzata con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio spalla alla Vs. macchina. Faccia superiore finita. ( $H^{+0,4}_{+0,2}$ )  
Base face tailor-made hand scraped, interfaced for crankweb clamping to your machine. Top face finished. ( $H^{+0,4}_{+0,2}$ )

DIMENSIONI mm					DIMENSIONS mm					Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	H	A	B	C	D	H			
160	200	70	50	225						30	8.55.B00010	590
200	200	70	50	265						40	8.55.B00020	600
250	250	80	50	315						70	8.55.B00030	750
350	250	80	50	415						120	8.55.B00040	950
*	450	350	100	50	525					240	8.55.B00060	1.500
*	450	350	100	50	620					283	8.55.B00070	1.650
*	550	350	100	60	650					354	8.55.B00080	1.950
*	500	350	150	50	650					314	8.55.B00090	1.800
	350	350	150	60	415					160	8.55.B00100	1.150
	450	350	150	50	510					225	8.55.B00110	1.400
	450	350	150	50	750					310	8.55.B00125	NEW 1.850
	550	350	150	50	570					305	8.55.B00130	1.750
*	550	350	150	60	670					360	8.55.B00150	2.000
*	550	450	150	60	820					464	8.55.B00160	2.450
*	630	450	150	60	820					560	8.55.B00170	2.850
	350	450	150	60	650					272	8.55.B00180	1.600
	800	450	150	60	850					600	8.55.C00190	3.200

\* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

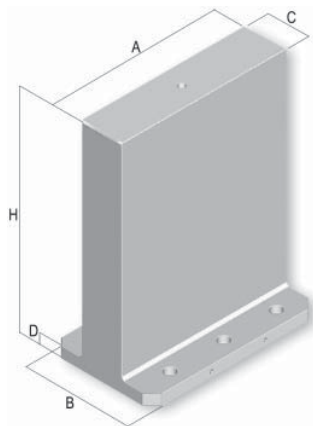
A RICHIESTA SI FORNISCONO SPALLE DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

**SPALLE CRANKWEB**

**Art. 55C**

SPALLA FINITA con pareti spessore 38-40 mm circa.  
Tolleranza  $\pm 0.02$  mm

CRANKWEB FINISHED with 38-40 mm wall thickness.  
Tolerance  $\pm 0.02$  mm



Personalizzata con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio spalla alla Vs. macchina.

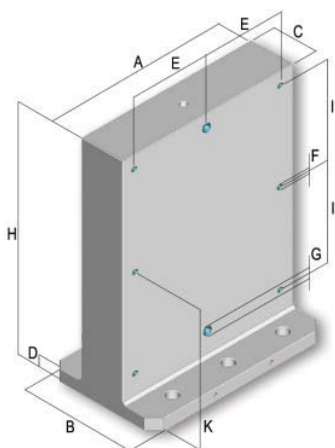
Base face tailor-made hand scraped, interfaced for crankweb clamping to your machine.

DIMENSIONI mm										DIMENSIONS mm			Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	K						
160	200	70	50				225					26	8.55.C00010	1.350	
200	200	70	50				265					37	8.55.C00020	1.350	
250	250	80	50				315					63	8.55.C00030	1.500	
350	250	80	50				415					113	8.55.C00040	1.700	
*	450	350	100	50			525					227	8.55.C00060	2.650	
*	450	350	100	50			620					275	8.55.C00070	2.850	
*	550	350	100	60			650					344	8.55.C00080	3.400	
*	500	350	150	50			650					304	8.55.C00090	2.950	
	350	350	150	60			415					153	8.55.C00100	1.850	
	450	350	150	50			510					215	8.55.C00110	2.600	
	450	350	150	50			750					290	8.55.C00125 <b>NEW</b>	2.950	
	550	350	150	50			570					293	8.55.C00130	3.100	
*	550	350	150	60			670					356	8.55.C00150	3.400	
*	550	450	150	60			820					450	8.55.C00160	3.900	
	630	450	150	60			820					530	8.55.C00170	4.450	
	350	450	150	60			650					265	8.55.C00180	2.800	
	800	450	150	60			850					600	8.55.C00190	5.500	

**Art. 55D**

SPALLA PER PIASTRE RIPORTATE  
Tolleranza:  $\pm 0,02$  con pareti spessore 38-40 mm circa.

CRANKWEB FOR MODULAR PLATES  
Tolerance:  $\pm 0,02$  with 38-40 mm wall thickness.



Personalizzata con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio spalla alla Vs. macchina.

Base face tailor-made hand scraped, interfaced for crankweb clamping to your machine.

DIMENSIONI mm										DIMENSIONS mm			Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	K						
160	200	70	50	40	M10	12	225	40	145			26	8.55.D00010	1.450	
200	200	70	50	60	M10	12	265	60	165			37	8.55.D00020	1.450	
250	250	80	50	75	M12	16	315	75	190			63	8.55.D00030	1.600	
350	250	80	50	125	M12	16	415	125	240			113	8.55.D00040	1.800	
*	450	350	100	50	175	M12	16	523	175	300		227	8.55.D00060	2.750	
*	450	350	100	50	175	M12	16	620	175	300		275	8.55.D00070	2.950	
*	550	350	100	50	225	M12	16	650	225	350		344	8.55.D00080	3.500	
*	500	350	150	50	200	M12	16	650	225	350		304	8.55.D00090	3.050	
	350	350	150	50	125	M12	16	415	125	240		153	8.55.D00100	1.950	
	450	350	150	50	175	M12	16	510	175	285		215	8.55.D00110	2.700	
	450	350	150	50	175	M12	16	750	275	425		289	8.55.D00125 <b>NEW</b>	3.050	
	550	350	150	60	225	M12	16	570	225	295		293	8.55.D00130	3.200	
*	550	350	150	60	225	M12	16	670	250	395		356	8.55.D00150	3.500	
*	550	450	150	60	225	M12	16	820	350	345		450	8.55.D00160	4.000	
*	630	450	150	60	225	M12	16	820	350	345		530	8.55.D00170	4.550	
	350	450	150	60	125	M12	16	650	150	475		265	8.55.D00180	2.900	
	800	450	150	60	350	M12	16	850	325	475		600	8.55.D00190	5.600	

\* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

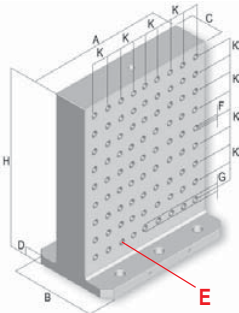
A RICHIESTA SI FORNISCONO SPALLE DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

**SPALLE CRANKWEB**

**Art. 55E**

SPALLA A RETICOLO CON FORI CALIBRATI E FILETTI INTEGRALI  
Tolleranza: ±0,02  
con pareti spessore 38-40 mm circa.

CRANKWEB GRID TYPE  
WITH CALIBRATED HOLES  
AND SOLID THREADS  
Tolerance: ±0,02  
with 38-40 mm wall thickness.



**E** = N° FORI CALIBRATI  
= N° CALIBRATED HOLES

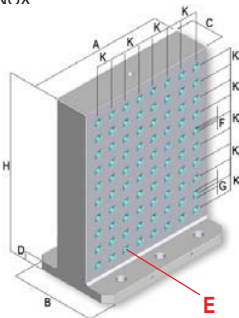
Personalizzata con base di appoggio raschiata  
e interfacciata per fissaggio spalla alla Vs. macchina.  
Base face tailor-made hand scraped, interfaced for crankweb  
clamping to your machine.

DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm		Peso kg GHISA		COD.	€				
A	B	C	D	E	F			Weight kg CAST IRON			
160	200	70	50	24	M10	12	225	40	25	8.55.E00010	2.000
200	200	70	50	40	M10	12	265	40	35	8.55.E00020	2.000
250	250	80	50	60	M12	16	315	40	60	8.55.E00030	2.150
350	250	80	50	84	M12	16	415	50	109	8.55.E00040	2.350
* 450	350	100	50	144	M12	16	523	50	220	8.55.E00060	3.300
* 450	350	100	50	176	M12	16	620	50	266	8.55.E00070	3.500
* 550	350	100	50	220	M12	16	650	50	333	8.55.E00080	4.100
* 500	350	150	50	180	M12	16	650	50	293	8.55.E00090	3.600
350	350	150	50	84	M12	16	415	50	149	8.55.E00100	2.500
450	350	150	50	144	M12	16	510	50	208	8.55.E00110	3.250
450	350	150	50	208	M12	16	750	50	270	8.55.E00125	NEW 3.700
550	350	150	60	200	M12	16	570	50	283	8.55.E00130	3.600
* 550	350	150	60	240	M12	16	670	50	344	8.55.E00150	4.100
* 550	450	150	60	300	M12	16	820	50	435	8.55.E00160	4.550
* 630	450	150	60	300	M12	16	820	50	515	8.55.E00170	5.100
350	450	150	60	120	M12	16	650	50	259	8.55.E00180	3.450
800	450	150	60	420	M12	16	850	50	540	8.55.E00190	6.400

**Art. 55F**

SPALLA A RETICOLO CON BUSSOLE DI CENTRAGGIO TEMPRATE  
E FILETTI RIPORTATI IN ACCIAIO INOX  
Tolleranza: ±0,02  
con pareti spessore 38-40 mm circa.

CRANKWEB GRID  
TYPE WITH BUSHINGS  
AND ELICOLS IN INOX STEEL  
Tolerance: ±0,02  
with 38-40 mm wall thickness.



**E** = N° BUSSOLE CENTRAGGIO  
= N° CENTERING BUSCHING

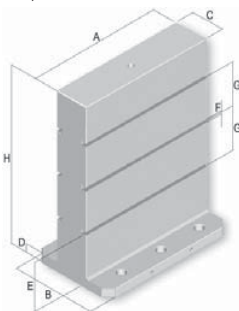
Personalizzata con base di appoggio raschiata  
e interfacciata per fissaggio spalla alla Vs. macchina.  
Base face tailor-made hand scraped, interfaced for crankweb  
clamping to your machine.

A	B	C	D	E	F	G	H	K	kg	COD.	€
160	200	70	50	24	M10	12	225	40	25	8.55.F00010	2.450
200	200	70	50	40	M10	12	265	40	35	8.55.F00020	2.500
250	250	80	50	60	M12	16	315	40	60	8.55.F00030	2.700
350	250	80	50	84	M12	16	415	50	109	8.55.F00040	2.950
* 450	350	100	50	144	M12	16	523	50	220	8.55.F00060	4.000
* 450	350	100	50	176	M12	16	620	50	266	8.55.F00070	4.150
* 550	350	100	50	220	M12	16	625	50	333	8.55.F00080	4.700
* 500	350	150	50	180	M12	16	650	50	293	8.55.F00090	4.350
350	350	150	50	84	M12	16	415	50	149	8.55.F00100	3.100
450	350	150	50	144	M12	16	510	50	208	8.55.F00110	3.900
450	350	150	50	208	M12	16	750	50	270	8.55.F00125	NEW 4.400
550	350	150	60	200	M12	16	570	50	283	8.55.F00130	4.250
* 550	350	150	60	240	M12	16	670	50	344	8.55.F00150	4.800
* 550	450	150	60	300	M12	16	820	50	435	8.55.F00160	5.600
* 630	450	150	60	300	M12	16	820	50	515	8.55.F00170	5.750
350	450	150	60	120	M12	16	650	50	259	8.55.F00180	4.000
800	450	150	60	420	M12	16	850	50	540	8.55.F00190	7.200

**Art. 55G**

SPALLA CON CAVE - Tolleranza: ±0,02

CRANKWEB  
GROOVED TYPE  
Tolerance: ±0,02



Personalizzata con base di appoggio raschiata  
e interfacciata per fissaggio spalla alla Vs. macchina.  
Base face tailor-made hand scraped, interfaced for crankweb  
clamping to your machine.

A	B	C	D	E	F	G	H	K	kg	COD.	€
160	200	70	50	140	16	60	225		26	8.55.G00010	1.700
200	200	70	50	160	16	60	265		37	8.55.G00020	1.750
250	250	80	40	105	16	80	315		63	8.55.G00030	1.900
350	250	80	50	235	16	100	415		113	8.55.G00040	2.100
* 450	350	100	50	290	16	100	525		227	8.55.G00060	3.150
* 450	350	100	50	335	16	100	620		275	8.55.G00070	3.350
* 550	350	100	60	345	16	100	650		344	8.55.G00080	4.000
* 500	350	150	50	345	16	100	650		304	8.55.G00090	3.500
350	350	150	50	235	16	100	415		153	8.55.G00100	2.300
450	350	150	50	280	16	100	510		215	8.55.G00110	3.100
450	350	150	50	445	16	100	750		280	8.55.G00125	NEW 3.600
550	350	150	60	315	16	100	570		293	8.55.G00130	3.450
* 550	350	150	60	365	16	100	670		356	8.55.G00150	4.050
* 550	450	150	60	440	16	100	820		450	8.55.G00160	4.500
* 630	450	150	60	440	16	100	820		530	8.55.G00170	5.150
350	450	150	60	355	16	100	650		265	8.55.G00180	3.300
800	450	150	60	440	16	100	850		550	8.55.G00190	6.700

\* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

A RICHIESTA SI FORNISCONO SPALLE DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

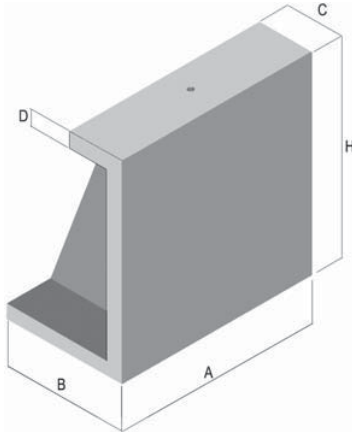


**SQUADRE ANGLES**

**Art. 56C**

SQUADRA FINITA con pareti spessore 38-40 mm circa.  
Tolleranza  $\pm 0,2$

ANGLE FINISHED with 38-40 mm wall thickness  
Tolerance  $\pm 0,2$



Personalizzata con base di appoggio raschiata e interfacciata  
per fissaggio squadra alla Vs. macchina

Base face tailor-made hand scraped, interfaced for angle  
clamping to your machine

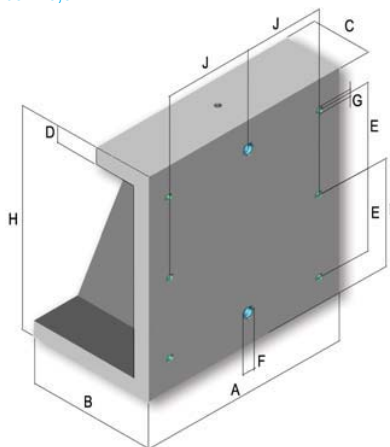
DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J			
350	230	100	40				360			77	8.56.C00010	1.550
350	330	150	40				510			116	8.56.C00020	1.750
* 400	330	150	40				510			175	8.56.C00030	2.500
460	330	150	40				460			149	8.56.C00040	2.100
* 450	330	150	40				610			204	8.56.C00050	2.600
* 500	230	100	40				360			105	8.56.C00060	1.750
* 550	330	150	40				560			190	8.56.C00070	2.700
550	430	200	40				810			354	8.56.C00080	3.600
600	330	150	40				460			186	8.56.C00090	2.500
* 650	330	150	40				660			287	8.56.C00100	2.950
800	330	150	40				560			290	8.56.C00110	3.000
800	430	200	40				810			453	8.56.C00120	4.000

**Art. 56D**

SQUADRA PER PIASTRE RIPORTATE con pareti spessore  
38-40 mm circa

Tolleranza  $\pm 0,02$  mm

ANGLE OR MODULAR PLATES with 38-40 mm wall thickness  
Tolerance  $\pm 0,02$  mm



Personalizzata con base di appoggio raschiata e interfacciata  
per fissaggio squadra alla Vs. macchina

Base face tailor-made hand scraped, interfaced for angle  
clamping to your machine

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J			
350	230	100	40	125	16	M12	360	185	125	77	8.56.D00010	1.600
350	330	150	40	200	16	M12	510	260	125	116	8.56.D00020	1.800
* 400	330	150	40	175	16	M12	510	235	175	175	8.56.D00030	2.550
460	330	150	40	175	16	M12	460	235	175	149	8.56.D00040	2.150
* 450	330	150	40	250	16	M12	610	310	175	204	8.56.D00050	2.650
* 500	230	100	40	200	16	M12	360	185	125	105	8.56.D00060	1.800
* 550	330	150	40	225	16	M12	560	285	225	190	8.56.D00070	2.750
550	430	200	40	350	16	M12	810	410	225	354	8.56.D00080	3.650
600	330	150	40	250	16	M12	460	235	175	186	8.56.D00090	2.550
* 650	330	150	40	250	16	M12	660	335	250	287	8.56.D00100	3.000
800	330	150	40	350	16	M12	560	285	225	290	8.56.D00110	3.050
800	430	200	40	350	16	M12	810	410	350	453	8.56.D00120	4.050

\* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

A RICHIESTA SI FORNISCONO SQUADRE DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

**SQUADRE ANGLES**

**Art. 56E**

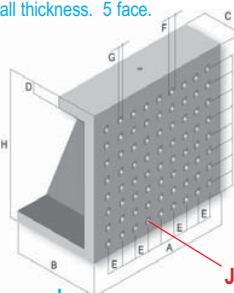
SQUADRA A RETICOLO CON FORI CALIBRATI E FILETTI INTEGRALI  
Tolleranza: ±0,02 con pareti spessore 38-40 mm circa. 5 facce.

ANGLE GRID TYPE WITH CALIBRATED HOLES  
AND SOLID THREADS

Tolerance: ±0,02 with 38-40 mm wall thickness. 5 face.

J | = N° FORI CALIBRATI  
= N° CALIBRATED HOLES

Personalizzata con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio spalla alla Vs. macchina.



Base face tailor-made hand scraped, interfaced for angle clamping to your machine.

DIMENSIONI mm										DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J			
350	230	100	40	50	16	M12	360	60	36											77	8.56.E00010	2.050
350	330	150	40	50	16	M12	510	60	54											116	8.56.E00020	2.250
* 400	330	150	40	50	16	M12	510	60	54											175	8.56.E00030	3.000
460	330	150	40	50	16	M12	460	60	64											149	8.56.E00040	2.600
* 450	330	150	40	50	16	M12	610	60	88											204	8.56.E00050	3.100
* 500	230	100	40	50	16	M12	360	60	54											105	8.56.E00060	2.250
* 550	330	150	40	50	16	M12	560	60	100											190	8.56.E00070	3.200
550	430	200	40	50	16	M12	810	60	150											354	8.56.E00080	4.100
600	330	150	40	50	16	M12	460	60	88											186	8.56.E00090	3.050
* 650	330	150	40	50	16	M12	660	60	144											287	8.56.E00100	3.500
800	330	150	40	50	16	M12	560	60	150											290	8.56.E00110	3.500
800	430	200	40	50	16	M12	810	60	225											453	8.56.E00120	4.550

**Art. 56F**

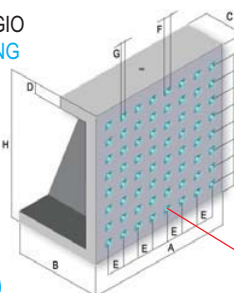
SQUADRA A RETICOLO CON BUSSOLE DI CENTRAGGIO  
TEMPRATE E FILETTI RIPORTATI IN ACCIAIO INOX  
Tolleranza: ±0,02 con pareti spessore 38-40 mm circa. 5 facce.

ANGLE GRID TYPE WITH BUSHINGS AND  
ELICOLS IN INOX STEEL

Tolerance: ±0,02 with 38-40 mm wall thickness. 5 face.

J | = N° BUSSOLE CENTRAGGIO  
= N° CENTERING BUSCHING

Personalizzata con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio squadra alla Vs. macchina.



Base face tailor-made hand scraped, interfaced for angle clamping to your machine.

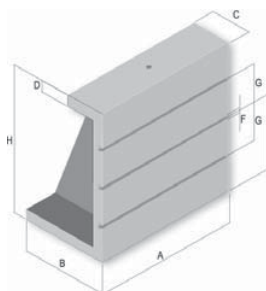
DIMENSIONI mm										DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J			
350	230	100	40	50	16	M12	360	60	36											77	8.56.F00010	2.500
350	330	150	40	50	16	M12	510	60	54											116	8.56.F00020	2.750
* 400	330	150	40	50	16	M12	510	60	54											175	8.56.F00030	3.300
460	330	150	40	50	16	M12	460	60	64											149	8.56.F00040	3.200
* 450	330	150	40	50	16	M12	610	60	88											204	8.56.F00050	3.650
* 500	230	100	40	50	16	M12	360	60	54											105	8.56.F00060	2.750
* 550	330	150	40	50	16	M12	560	60	100											190	8.56.F00070	3.700
550	430	200	40	50	16	M12	810	60	150											354	8.56.F00080	4.650
600	330	150	40	50	16	M12	460	60	88											186	8.56.F00090	3.550
* 650	330	150	40	50	16	M12	660	60	144											287	8.56.F00100	4.000
800	330	150	40	50	16	M12	560	60	150											290	8.56.F00110	4.100
800	430	200	40	50	16	M12	810	60	225											453	8.56.F00120	5.400

**Art. 56G**

SQUADRA CON CAVE  
Tolleranza: ±0,02

ANGLE GROOVED TYPE  
Tolerance: ±0,02

Personalizzata con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio squadra alla Vs. macchina.



Base face tailor-made hand scraped, interfaced for angle clamping to your machine.

DIMENSIONI mm										DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J			
350	230	100	40	180	16	100	360													77	8.56.G00010	1.850
350	330	150	40	255	16	100	510													116	8.56.G00020	2.050
* 400	330	150	40	255	16	100	510													175	8.56.G00030	2.900
460	330	150	40	230	16	100	460													149	8.56.G00040	2.450
* 450	330	150	40	305	16	100	610													204	8.56.G00050	3.000
* 500	230	100	40	180	16	100	360													105	8.56.G00060	2.050
* 550	330	150	40	280	16	100	560													190	8.56.G00070	3.150
550	430	200	40	405	16	100	810													354	8.56.G00080	4.150
600	330	150	40	230	16	100	460													186	8.56.G00090	2.950
* 650	330	150	40	330	16	100	660													287	8.56.G00100	3.400
800	330	150	40	280	16	100	560													290	8.56.G00110	3.450
800	430	200	40	405	16	100	810													453	8.56.G00120	4.650

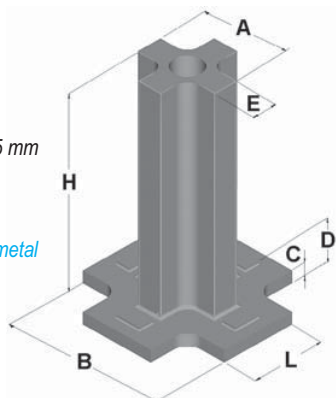
\* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

A RICHIESTA SI FORNISCONO SQUADRE DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

### Art. 57A

CUBO A CROCE, sgrossato di fresa, in fusione di ghisa G30 integrale, con pareti spessore 43-45 mm circa, con doppio trattamento di distensione.  
CROSS CUBE, rough milled, one integral cast iron cast G30 with 43-45 mm wall thickness and with a double stress relieving heat treatment.



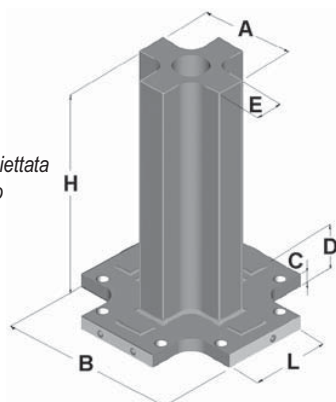
Dimensioni nominali.  
Forniti di sovrametallo di 3-5 mm su ogni superficie

Nominal dimensions.  
Supplied with 3 TO 5 mm metal allowance on each surface

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm							Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	H	L			
200	500	40	50	80	750	240	180	8.57.A0100	<b>790</b>
270	500	40	50	80	850	240	267	8.57.A0110	<b>990</b>
230	500	40	45	110	850	240	246	8.57.A0120 <b>NEW</b>	<b>990</b>
300	500	40	45	150	850	240	300	8.57.A0130 <b>NEW</b>	<b>1.190</b>
300	630	40	45	150	950	300	360	8.57.A0140 <b>NEW</b>	<b>1.290</b>

### Art. 57B

CUBO A CROCE, sgrossato di fresa, in fusione di ghisa G30 integrale, con pareti spessore 43-45 mm circa, con doppio trattamento di distensione.  
CROSS CUBE, rough milled, one integral cast iron cast G30 with 43-45 mm wall thickness and with a double stress relieving heat treatment.



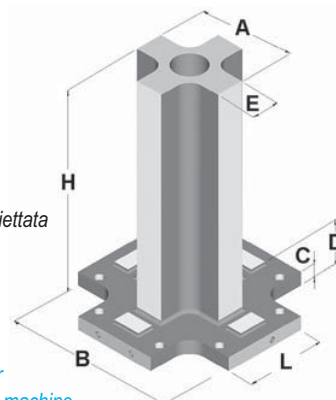
Personalizzato con base di appoggio raschiata e interfacciato per fissaggio alla Vs. macchina.  
5<sup>a</sup> faccia finita. (H <sup>+0,4</sup>/<sub>+0,2</sub>)

Base face tailor-made hand scraped, interfaced for clamping to your machine.  
5<sup>th</sup> face finished. (H <sup>+0,4</sup>/<sub>+0,2</sub>)

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm							Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	H	L			
200	500	40	50	80	700	240	173	8.57.B0100	<b>1.080</b>
270	500	40	50	80	750	240	260	8.57.B0110	<b>1.380</b>
230	500	40	45	110	850	240	232	8.57.B0120 <b>NEW</b>	<b>1.380</b>
300	500	40	45	150	850	240	295	8.57.B0130 <b>NEW</b>	<b>1.580</b>
300	630	40	45	150	750	300	360	8.57.B0140 <b>NEW</b>	<b>1.680</b>

### Art. 57C

CROCE FINITA Tolleranza ± 0,02 mm  
CROSSCUBE FINISHED Tolerance ± 0,02 mm



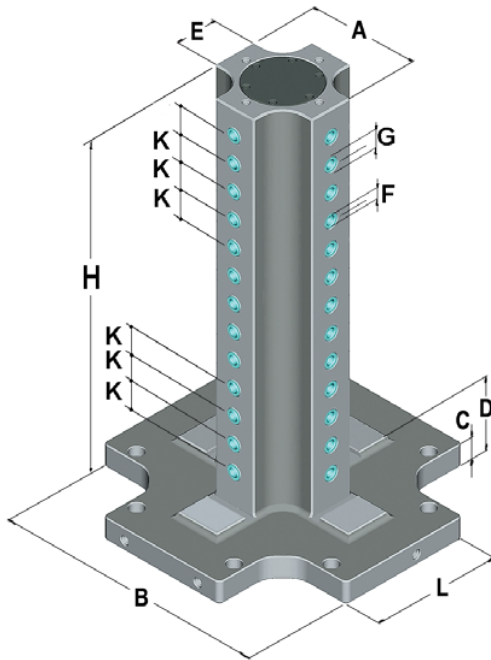
Personalizzata con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio croce alla Vs. macchina.

Base face tailor-made hand scraped, interfaced for crosscube clamping to your machine

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm							Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	H	L			
200	500	40	50	80	750	240	169	8.57.C0100	<b>1.350</b>
270	500	40	50	80	850	240	255	8.57.C0110	<b>1.725</b>
230	500	40	45	110	850	240	225	8.57.C0120 <b>NEW</b>	<b>1.725</b>
300	500	40	45	150	850	240	290	8.57.C0130 <b>NEW</b>	<b>1.975</b>
300	630	40	45	150	950	300	350	8.57.C0140 <b>NEW</b>	<b>2.100</b>

**Art. 57F**

CROCE A RETICOLO con fori calibrati e filetti integrali, predisposta per morse o attrezzature da riportare  
CROSSCUBE GRID TYPE with calibrated holes and solid threads. Ready for vises or fixture to be assembled



DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	K	L			
200	500	40	50	80	M12	16	750	50	240	162	8.57.F0100	1.690
270	500	40	50	80	M12	16	850	50	240	250	8.57.F0110	2.090
230	500	40	45	110	M12	16	850	50	240	220	8.57.F0120 <b>NEW</b>	2.090
300	500	40	45	150	M12	16	850	50	240	285	8.57.F0130 <b>NEW</b>	2.390
300	650	40	45	150	M12	16	950	50	300	345	8.57.F0140 <b>NEW</b>	2.490

**Tolleranza ± 0,02 mm**

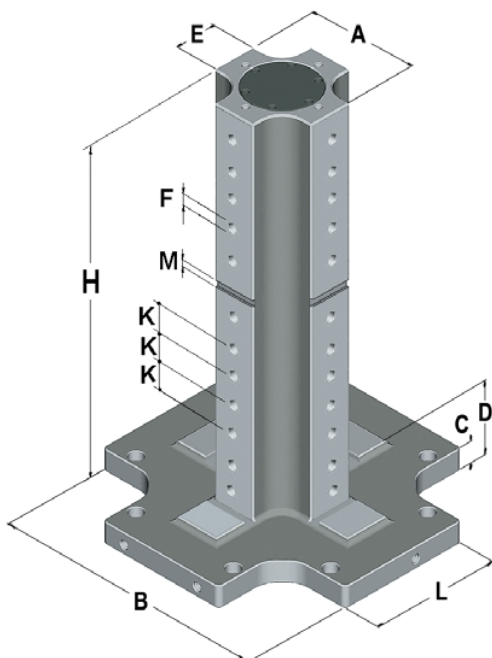
Personalizzata con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio croce alla Vs. macchina

**Accuracy ± 0,02 mm**

Base face tailor-made hand scraped, interfaced for crosscube clamping to your machine

**Art. 57G**

CROCE A CAVE H7 predisposta per morse o attrezzature da riportare  
CROSSCUBE GROOVED TYPE H7 SLOTS ready for vises or fixtures to be assembled



DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm											Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	H	K	L	M				
200	500	40	50	80	M12	750	50	240	16	164	8.57.G0100	1.590	
270	500	40	50	80	M12	850	50	240	16	250	8.57.G0110	1.980	
230	500	40	45	110	M12	850	50	240	16	222	8.57.G0120 <b>NEW</b>	1.980	
300	500	40	45	150	M12	850	50	240	16	286	8.57.G0130 <b>NEW</b>	2.250	
300	630	40	45	150	M12	950	50	300	16	346	8.57.G0140 <b>NEW</b>	2.350	

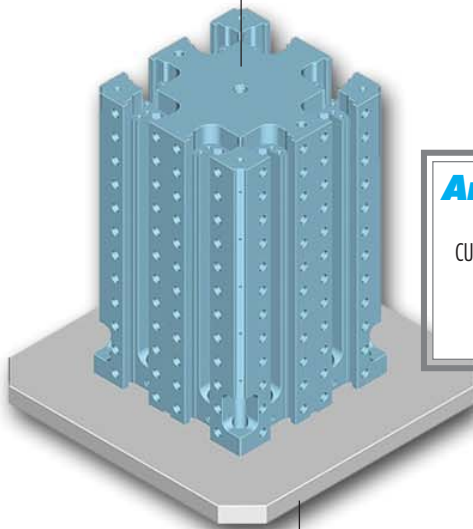
**Tolleranza ± 0,02 mm**

Personalizzata con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio croce alla Vs. macchina

**Accuracy ± 0,02 mm**

Base face tailor-made hand scraped, interfaced for crosscube clamping to your machine

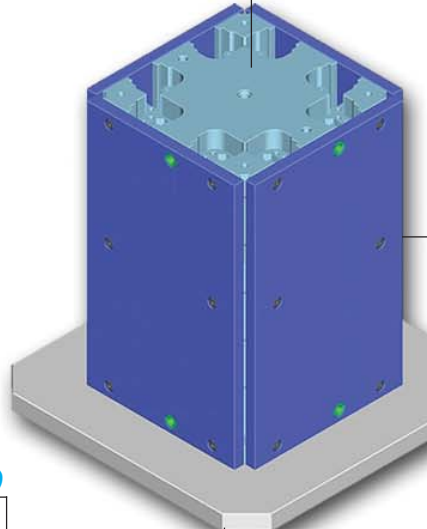
**Art. 840**



**Art. 840**

CUBO A RETICOLO  
(Corpo base)  
GRID CUBE  
(Base body)

**Art. 840**



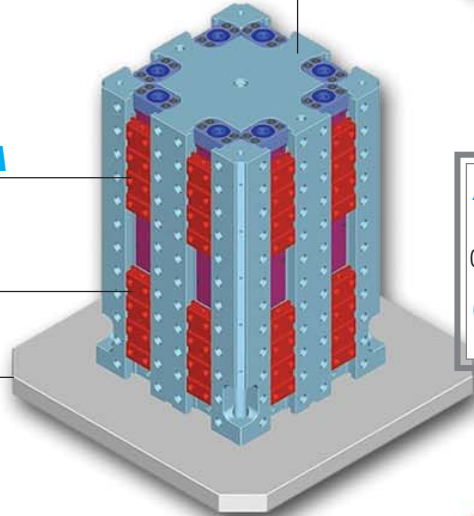
**Art. 58**

**Art. 841**

CUBO  
Con piastre riportate  
CUBE  
with modular plate

**Art. 828 extra**

**Art. 840**



**Art. 828 extra**

**Art. 829A**

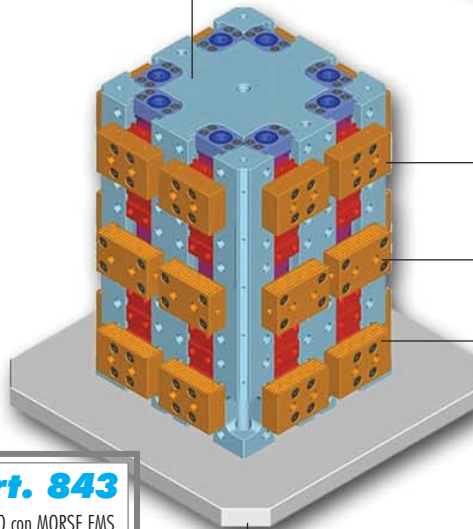
**Art. 830**

**Art. 828 extra**

**Art. 842**

CUBO con MORSE FMS  
senza ganasce  
CUBE with FMS VISES  
without jaws

**Art. 840**



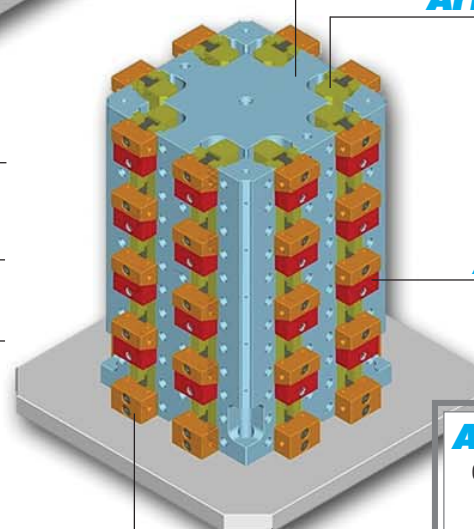
**Art. 810**

**Art. 845**

**Art. 810**

**Art. 840**

**Art. 846**



**Art. 605**

**Art. 604**

**Art. 843**

CUBO con MORSE FMS  
con ganasce  
(per 16 pezzi)  
CUBE with FMS VISES  
with jaws  
(clamping 16 pcs)

**Art. 844**

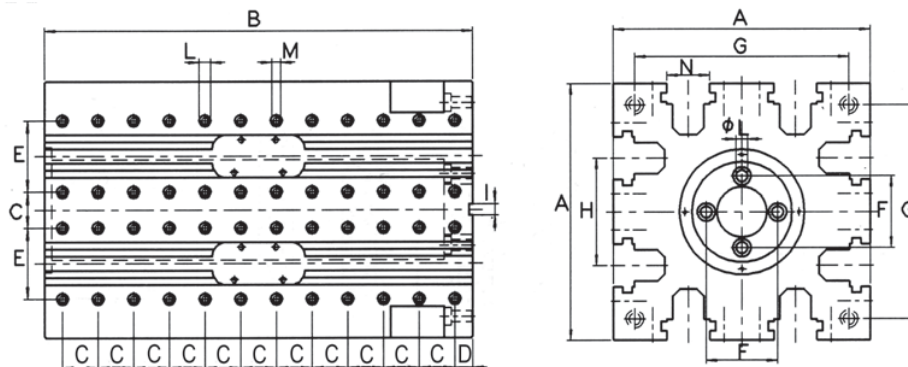
CUBO con MORSE  
MULTIFLEX  
(per 32 pezzi)  
CUBE with MULTIFLEX  
VISES  
(clamping 32 pcs)

**Art. 828 extra**

**Art. 828 extra**

### Art. 840

CUBO A RETICOLO (CORPO BASE)  
GRID CUBE ( BASE BODY)

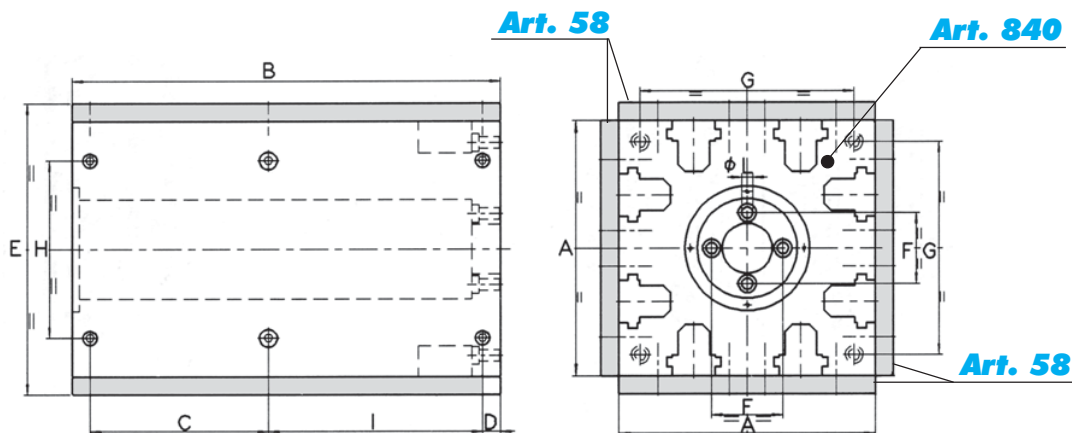


Peso kg (Ghisa) Weight kg (Cast iron) G 600	Dimensioni mm						Dimensions mm						COD.	€
	A ±0,02	B	C ±0,02	D ±0,02	E ±0,02	F ±0,2	G ±0,2	H	I H7	L F7	M	N ±0,02		
335	360	600	50	25	100	100	300	150	16	16	M12	41	5.84.03600	6.705

### Art. 841

CUBO CON PIASTRE RIPORTATE  
CUBE WITH MODULAR PLATES

Art.	Pag.
840	6-20
58	8-14

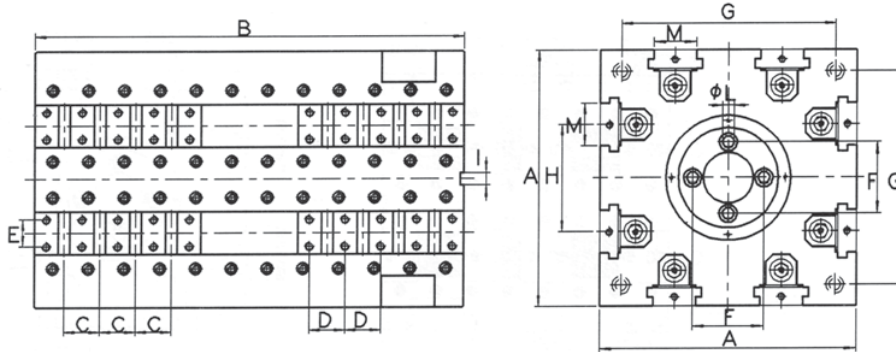


Ogni cubo è completo di 4 piastre riportate (Art. 58) e 2 coppie di tasselli di posizionamento.  
Each cube is supplied with 4 modular plate (Art. 58) and 2 pair of key nuts.

Peso kg Weight kg	Dimensioni mm						Dimensions mm						COD.	€
	A ±0,02	B	C ±0,02	D ±0,02	E ±0,02	F ±0,2	G ±0,2	H	I H7	L F7	M	N ±0,02		
508	360	600	250	25	410	100	300	250	300	16	M12	41	5.84.13600	9.017

## Art. 842

CUBO CON MORSE FMS SENZA GANASCE PER IL BLOCCAGGIO DI 16 PEZZI  
CUBE WITH FMS VISES WITHOUT JAWS FOR 16 PCS CLAMPING



Art.	Pag.
840	6-20
829	5-44
830	
822	5-46
850B	5-54
850C	

Ogni cubo è fornito di 8 set completi di tutti i particolari interni di una morsa FMS (pag. 5-21) e di 2 coppie di tasselli di posizionamento  
Each cube is supplied of 8 sets of all FMS vise components (pag. 5-21) and 2 pair of key nuts.

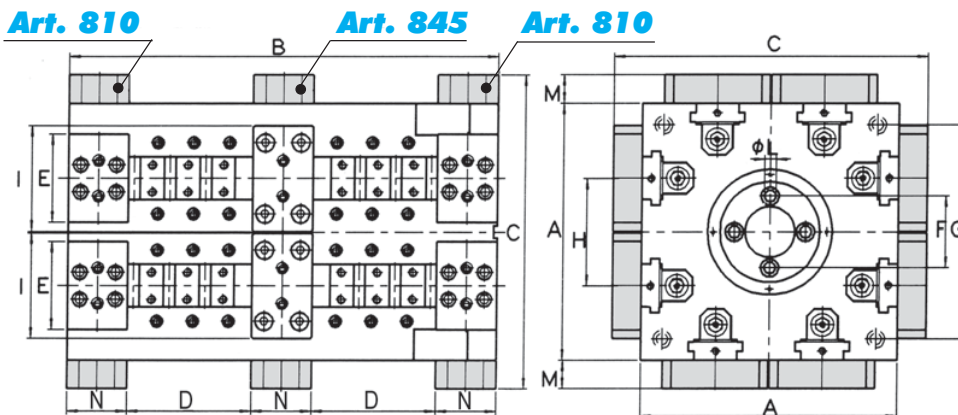
Peso kg Weight kg	Dimensioni mm						Dimensions mm						COD.	€
	A ±0,02	B	C ±0,02	D ±0,02	E ±0,02	F ±0,2	G ±0,2	H	I H7	L F7	M	N ±0,02		
406	360	600	50	50	38	100	300	150	16	16	61		5.84.23600	13.980
													5.84.2A360	1.022

## Art. 842A

UNA SLITTA COMPLETA ( Art. 822 + Art. 829 + Art. 830)  
ONE COMPLETE SLIDE ( Art. 822 + Art. 829 + Art. 830)

## Art. 843

CUBO CON MORSE FMS COMPLETO DI GANASCE STANDARD PER IL BLOCCAGGIO DI 16 PEZZI  
CUBE WITH FMS VISES AND STANDARD JAWS FOR 16 PCS CLAMPING



Art.	Pag.
840	6-20
829	5-44
830	
822	5-46
850B	5-54
850C	
845	6-22
810	5-50

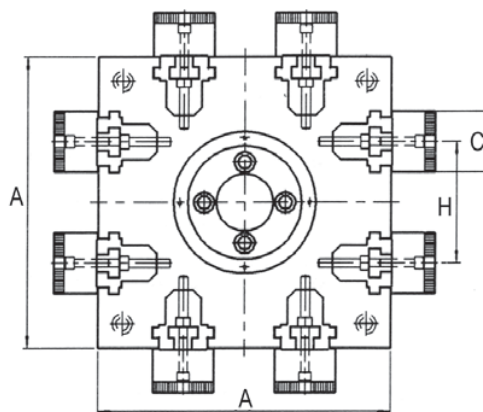
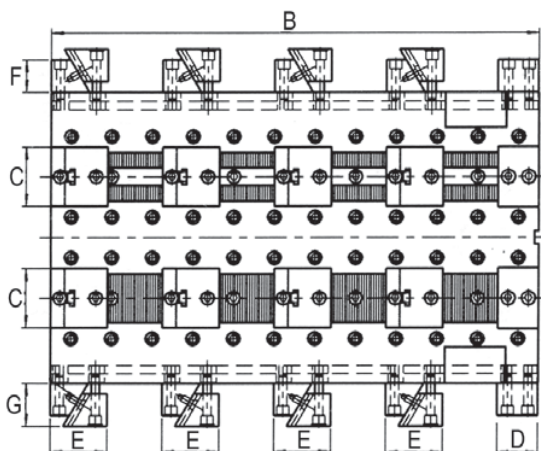
Ogni cubo è completo di 8 ganasce fisse (Art.845) e 16 ganasce mobili (Art. 810), 1 chiave a pipa, tasselli di posizionamento e 16 arresti laterali.  
Each cube is supplied of 8 fixed jaw (Art. 845) and 16 movable jaw (Art. 810), 1 box wrench, one pair of key nuts and 16 workstop.

Peso kg Weight kg	Dimensioni mm						Dimensions mm						COD.	€
	A ±0,02	B	C ±0,02	D ±0,02	E ±0,02	F ±0,2	G ±0,2	H	I H7	L F7	M	N ±0,02		
454	360	600	440	174	124	100	300	150	148	16	40	84	5.84.33600	16.950

### Art. 844

CUBO CON MORSE MULTIFLEX PER IL BLOCCAGGIO DI 32 PEZZI E OLTRE  
CUBE WITH MULTIFLEX VISES FOR CLAMPING 32 PCS AND OVER

Art.	Pag.	Art.	Pag.
840	6-20	604	6-5
846	6-22	605	



Ogni cubo è completo di 8 ganasce fisse e 32 ganasce fisse-mobili, 1 chiave a "T", tasselli di posizionamento e 32 arresti laterali.  
Each cube is supplied of 8 fixed jaw and 32 fixed-movable jaw, 1 "T" wrench, one pair of key nuts and 32 workshop.

Peso kg Weight kg	Dimensioni mm							Dimensions mm			COD.	€	
	A ±0,02	B	C	D	E	F	G	H ±0,02					
476	360	600	75	50	70/75	40	40/33	150				5.84.43600	18.250
												5.84.4A360	1.450

### Art. 844A

UNA SLITTA COMPLETA (Art. 846 + Art. 604 + Art. 605A)  
ONE COMPLETE SLIDE (Art. 846 + Art. 604 + Art. 605A)

### ACCESSORI ACCESSORIES

#### Art. 845

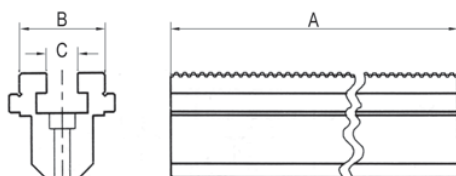
GANASCA FISSA PER CUBO MORSE FMS (Art. 843)  
FIXED JAW FOR FMS VISE CUBE (Art. 843)



A ±0,02	Dimensioni mm					Dimensions mm		COD.	€
	B	C ±0,02	D F7	E	F				
84	148	140	16	50	100			5.84.53600	195

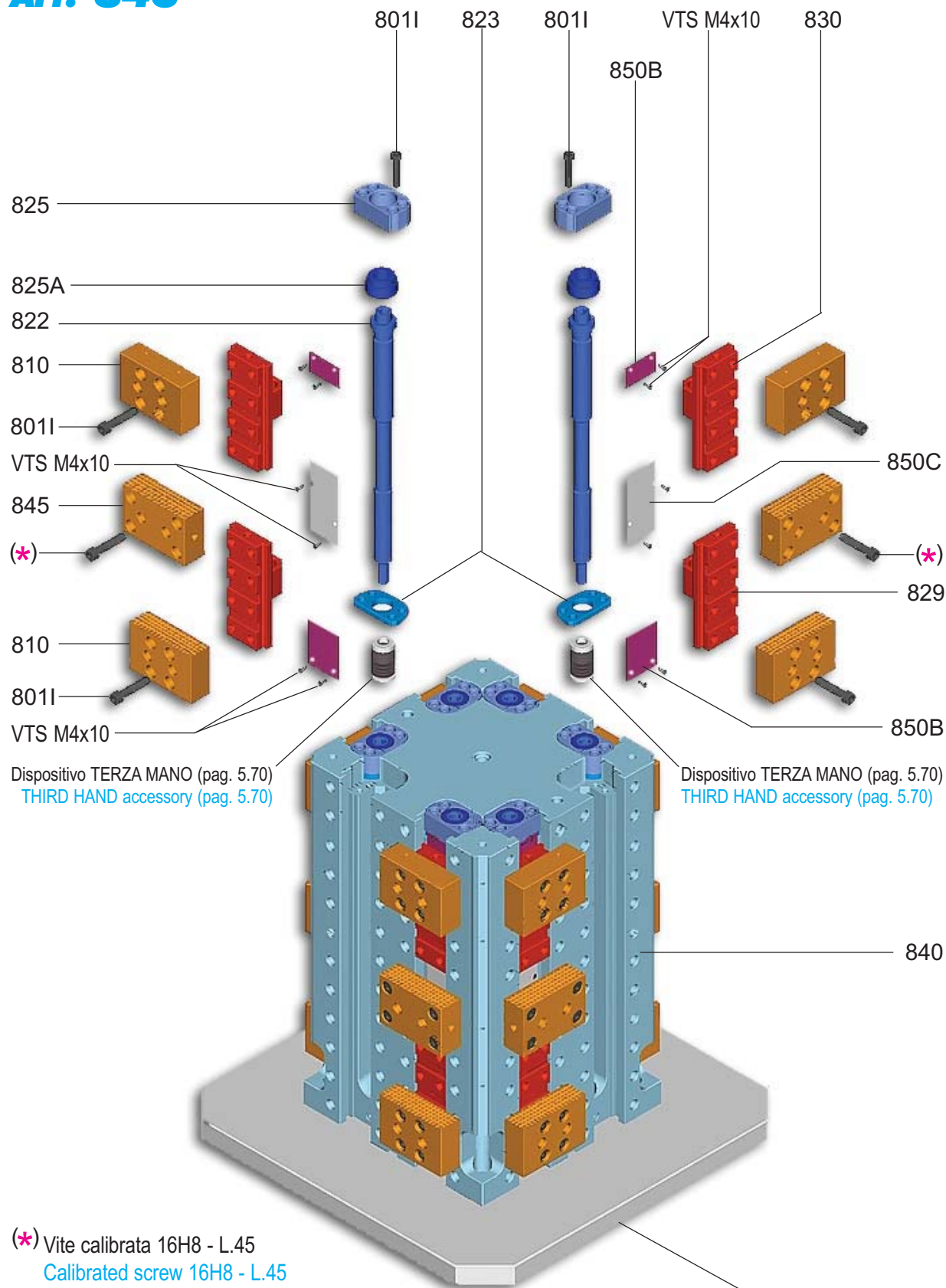
#### Art. 846

GUIDA INTEGRALE PER CUBO MULTIFLEX  
SOLID GUIDE FOR MULTIFLEX CUBE



A	B ±0,02	C ±0,02	COD.	€
600	61	22		

**Art. 843**

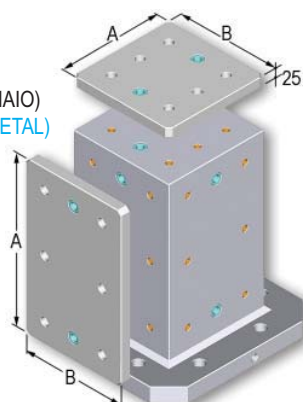


**Art. 828 extra**

**PIASTRE PLATES**

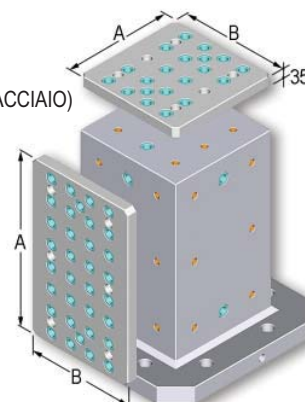
**Art. 58**

PIASTRA MODULARE LISCIA (ACCIAIO)  
MODULAR PLATE PLAIN (STEEL METAL)



**Art. 59**

PIASTRA MODULARE CON RETICOLO (ACCIAIO)  
GRID MODULAR PLATE (STEEL METAL)



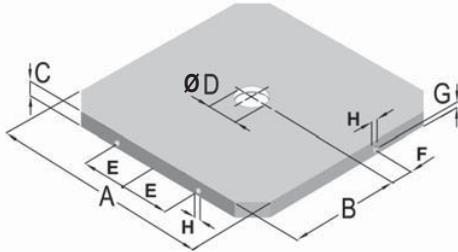
RETICOLO PASSO 50 mm  
GRID PITCH 50 mm

A	B	53D	54D	55D	56D	COD. XX=58/59	Art. 58 €	Art.59 €
160	160	020	-	010	-	8.XX.160160	170	324
160	240	020	-	-	-	8.XX.160240	240	470
200	200	040	-	020	-	8.XX.200200	240	480
200	250	-	-	-	-	8.XX.200250	300	600
200	320	040	-	-	-	8.XX.200320	320	704
250	250	070 080 090 100 105 110	-	030	-	8.XX.250250	320	695
300	200	-	010	-	-	8.XX.300200	400	760
300	300	113 115	010	-	-	8.XX.300250	440	980
350	250	-	020 030 040 050 060 070 080 090	-	010	8.XX.350250	440	965
350	350	140 150 160 170 180 185	-	040 100	-	8.XX.350350	460	1.195
400	250	070	060 090	-	-	8.XX.400250	425	1.025
400	350	150	060	-	-	8.XX.400350	480	1.320
450	270	110	-	-	-	8.XX.450270	530	1.259
450	350	-	100 110	-	-	8.XX.450350	560	1.505
450	450	190 200	-	060 110	040	8.XX.450450	600	1.815
500	200	-	080	-	-	8.XX.500200	520	1.120
500	250	080	020 030 040 050	-	-	8.XX.500250	540	1.290
500	300	-	080	-	-	8.XX.500300	555	1.455
500	350	160 170	020 030 040 050 100	-	020 060	8.XX.500350	560	1.610
500	400	-	-	-	030	8.XX.500400	580	1.780
500	450	190	100	-	-	8.XX.500450	640	1.990
550	250	090	-	-	-	8.XX.550250	650	1.475
550	350	-	120	-	-	8.XX.550350	660	1.815
550	450	-	-	070	-	8.XX.550450	670	2.155
550	500	-	-	090 130	-	8.XX.550500	700	2.350
550	550	210 220	-	080	070	8.XX.550550	750	2.565
600	250	100	-	-	-	8.XX.600250	655	1.555
600	350	-	110 120	180	-	8.XX.600350	66	1.920
600	450	200	110	-	050 090	8.XX.600450	700	2.320
600	550	210	120	150	-	8.XX.600550	760	2.740
650	450	-	-	-	100	8.XX.650450	750	2.505
700	250	105	070	-	-	8.XX.700250	730	1.780
700	300	113	-	-	-	8.XX.700300	760	2.020
750	350	180	070	-	-	8.XX.750350	770	2.345
750	550	-	-	160	-	8.XX.750550	900	3.375
750	630	-	-	170	-	8.XX.750630	1.000	3.835
800	550	220	-	/	080 110	8.XX.800550	950	3.590
800	800	-	-	190	120	8.XX.800800	1.200	5.040
850	300	115	-	-	-	8.XX.850300	800	2.330
900	350	185	-	-	-	8.XX.900350	850	3.740

**PIASTRE PLATES**

**Art. 60C**

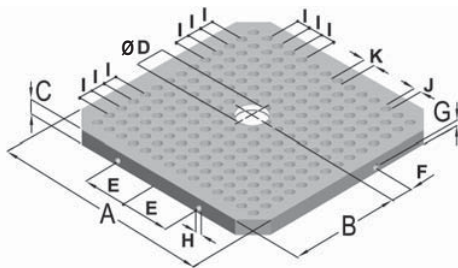
PIASTRA BASE PER PALLET LISCIA in acciaio o ghisa  
PALLET BASE PLATE PLAIN in steel or cast iron



Personalizzata con base di appoggio rettificata e interfacciata per fissaggio piastra alla vostra macchina  
Base face tailor-made ground, interfaced for base plate to your machine

**Art. 60F**

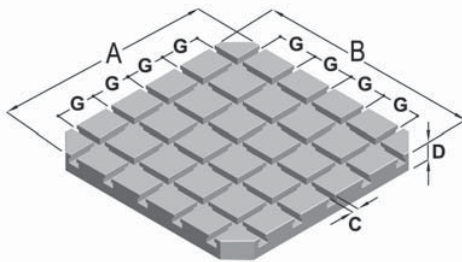
PIASTRA BASE PER PALLET CON BUSSOLE DI CENTRAGGIO TEMPRATE E FILETTI RIPORTATI IN ACCIAIO INOX in acciaio o ghisa  
PALLET BASE PLATE GRID TYPE WITH BISHING AND ELICAILS IN INOX STEEL in steel or cast iron



Personalizzata con base di appoggio rettificata e interfacciata per fissaggio piastra alla vostra macchina  
Base face tailor-made ground, interfaced for base plate to your machine

**Art. 60G**

PIASTRA BASE PER PALLET CON CAVE H7 in acciaio o ghisa  
PALLET BASE PLATE PLAIN - H7 SLOTS in steel or cast iron



Personalizzata con base di appoggio rettificata e interfacciata per fissaggio piastra alla vostra macchina  
Base face tailor-made ground, interfaced for base plate to your machine

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm											Peso kg Weight Kg	COD. ACCIAIO STEEL METAL	COD. GHISA CAST IRON	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K				
320	320	38	30								30	8.60.C320320A	8.60.C320320G	700
400	400	38	50	55	25	18	M16				46	8.60.C400400A	8.60.C400400G	1.050
450	450	38	50								58	8.60.C450450A	8.60.C450450G	1.150
500	500	38	50	75	25	18	M16				72	8.60.C500500A	8.60.C500500G	1.200
550	550	38	50								87	8.60.C550550A	8.60.C550550G	1.300
630	630	38	50	100	25	18	M16				115	8.60.C630630A	8.60.C630630G	1.450
800	800	38	50	135	25	18	M16				186	8.60.C800800A	8.60.C800800G	2.100
320	320	38	30					50	M12	16	28	8.60.F320320A	8.60.F320320G	900
400	400	38	50	55	25	18	M16	50	M12	16	42	8.60.F400400A	8.60.F400400G	1.350
450	450	38	50					50	M12	16	54	8.60.F450450A	8.60.F450450G	1.700
500	500	38	50	75	25	18	M16	50	M12	16	68	8.60.F500500A	8.60.F500500G	1.900
550	550	38	50					50	M12	16	82	8.60.F550550A	8.60.F550550G	2.100
630	630	38	50	100	25	18	M16	50	M12	16	110	8.60.F630630A	8.60.F630630G	2.700
800	800	38	50	135	25	18	M16	50	M12	16	178	8.60.F800800A	8.60.F800800G	3.300
320	320	16	48			50					35	8.60.G320320A	8.60.G320320G	800
400	400	16	48			100					53	8.60.G400400A	8.60.G400400G	1.200
450	450	16	48			100					68	8.60.G450450A	8.60.G450450G	1.550
500	500	16	48			100					85	8.60.G500500A	8.60.G500500G	1.750
550	550	16	48			100					103	8.60.G550550A	8.60.G550550G	1.950
630	630	16	48			100					138	8.60.G630630A	8.60.G630630G	2.550
800	800	16	48			100					224	8.60.G800800A	8.60.G800800G	3.200

APPLICAZIONI DI TIRANTI PER CAMBIO RAPIDO / ZERO POINT SYSTEM (MANDRINI HSP / PSP) + € 100 cad. / each  
QUICK CHANGE / ZERO POINT SYSTEM CLAMPING SPRINGS OPTION HSP / PSP SPINDLES

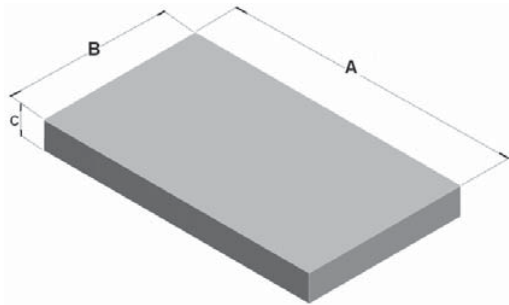
! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

A RICHIESTA SI FORNISCONO PIASTRE BASI DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

**PIASTRE TEMPRATE HARDENED PLATES**

**Art. 61C**

PIASTRA BASE MODULARE LISCIA  
MODULAR BASE PLATE PLAIN

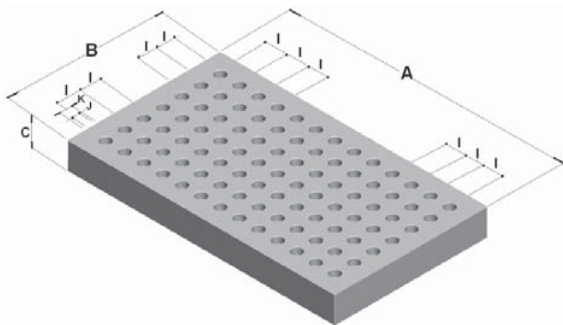


Materiale: acciaio cementato e temprato 55HRc±2  
Material: case-hardened steel 55HRc±2

DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm						Peso kg ACCIAIO Weight kg STEEL METAL	COD.	€
A	B	C	D	G	I	J	K			
360	360	60						55	8.61.C360360A	1.250
420	230	70						48	8.61.C420230A	1.190
420	360	40						42	8.61.C420360A	1.050
490	300	70						74	8.61.C490300A	1.495
600	240	60						65	8.61.C600240A	1.400
630	370	70						118	8.61.C630370A	1.690
630	630	70						200	8.61.C630630A	2.600
720	380	60						120	8.61.C720380A	1.960
800	800	70						322	8.61.C800800A	3.970
900	460	70						208	8.61.C900460A	2.889

**Art. 61F**

PIASTRA BASE MODULARE CON FORI CALIBRATI  
E FILETTI INTEGRALI  
MODULAR BASE PLATE GRID TYPE WITH CALIBRATED HOLES  
AND SOLID THREADS

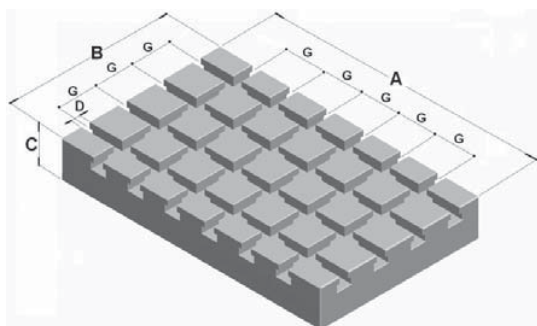


Materiale: acciaio cementato e temprato 55HRc±2  
Material: case-hardened steel 55HRc±2

DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm						Peso kg ACCIAIO Weight kg STEEL METAL	COD.	€
A	B	C	D	G	I	J	K			
360	360	60			50	M12	16	55	8.61.C360360A	1.800
420	230	70			50	M12	16	48	8.61.F420230A	1.890
420	360	40			50	M12	16	42	8.61.F420360A	1.550
490	300	70			50	M12	16	74	8.61.F490300A	2.350
600	240	60			50	M12	16	65	8.61.F600240A	2.080
630	370	70			50	M12	16	118	8.61.F630370A	3.270
630	630	70			50	M12	16	200	8.61.F630630A	4.150
720	380	60			50	M12	16	120	8.61.F720380A	3.250
800	800	70			50	M12	16	322	8.61.F800800A	6.500
900	460	70			50	M12	16	208	8.61.F900460A	4.395

**Art. 61G**

PIASTRA BASE MODULARE CON CAVE H7  
MODULAR BASE PLATE - H7 SLOTS



Materiale: acciaio cementato e temprato 55HRc±2  
Material: case-hardened steel 55HRc±2

DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm						Peso kg ACCIAIO Weight kg STEEL METAL	COD.	€
A	B	C	D	G	I	J	K			
360	360	60						55	8.61.G360360A	1.670
420	230	70	16	70				48	8.61.G420230A	1.736
420	360	40	12	60				42	8.61.G420360A	1.518
490	300	70	16	70				74	8.61.G490300A	2.593
600	240	60	12	60				65	8.61.G600240A	2.237
630	370	70	16	70				118	8.61.G630370A	3.348
630	630	70	16	70				200	8.61.G630630A	4.279
720	380	60						120	8.61.G720380A	3.100
800	800	70	16	70				322	8.61.G800800A	6.300
900	460	70	16	70				208	8.61.G900460A	4.587

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

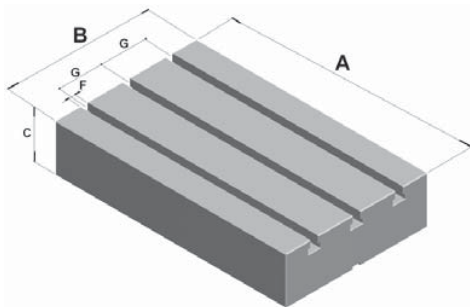
A RICHIESTA SI FORNISCONO PIASTRE DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

**PIASTRE PLATES**

**Art. 86G**

PIASTRA BASE CON CAVE  
in acciaio o ghisa

BASE PLATE GROOVED TYPE  
icast iron or steel

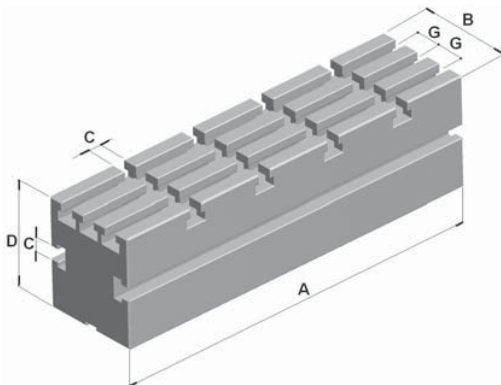


DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm			Peso kg ACCIAIO Weight kg STEEL METAL	COD. ACCIAIO STEEL METAL	COD. GHISA CAST IRON	€
A	B	C	F	G				
420	230	100	16	70	75	8.86.G420230	8.86.G420230	730
490	300	100	16	100	105	8.86.G490300	8.86.G490300	958
630	370	100	16	100	170	8.86.G630370	8.86.G630370	1.522
630	630	100	16	100	290	8.86.G630630	8.86.G630630	2.469
800	550	100	16	100	320	8.86.G800550	8.86.G800550	2.703
800	800	100	16	100	480	8.86.G800800	8.86.G800800	3.665
900	410	100	16	100	280	8.86.G900410	8.86.G900410	2.368
900	460	100	16	100	310	8.86.G900460	8.86.G900460	2.618
1000	550	100	16	100	410	8.86.G1000550	8.86.G1000550	3.463
1200	550	100	16	100	502	8.86.G1200550	8.86.G1200550	4.000
1240	550	100	16	100	518	8.86.G1240550	8.86.G1240550	4.230
1740	750	100	16	100	960	8.86.G1740750	8.86.G1740750	7.272
900	400	70	16	100	201	8.86.G900400	8.86.G900400	1.702
1000	400	70	16	100	224	8.86.G1000400	8.86.G1000400	1.915
1100	400	70	16	100	245	8.86.G1100400	8.86.G1100400	2.075
1200	380	80	16	100	262	8.86.G1200380	8.86.G1200380	2.288
1600	380	80	16	100	389	8.86.G1600380	8.86.G1600380	2.447
2000	380	80	16	100	437	8.86.G2000380	8.86.G2000380	2.913
800	500	70	16	100	224	8.86.G800500	8.86.G800500	1.942
900	500	70	16	100	252	8.86.G900500	8.86.G900500	2.181
1000	500	70	16	100	280	8.86.G1000500	8.86.G1000500	2.394
1100	500	70	16	100	308	8.86.G1100500	8.86.G1100500	2.607
1200	500	70	16	100	336	8.86.G1200500	8.86.G1200500	2.873
1400	500	70	16	100	392	8.86.G1400500	8.86.G1400500	3.405

**Art. 94**

PIASTRA BASE CON CAVE H7, temprata.

BASE BODY - H7 SLOTS  
grooved type case hardened.



DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm			Peso kg ACCIAIO Weight kg STEEL METAL	COD. ACCIAIO STEEL METAL	€
A	B	C <sup>H7</sup>	D	G			
1000	125	16	140	50	114	8.94.1000125	3.619
800	125	16	140	50	92	8.94.800125	2.928
600	125	16	140	50	68	8.94.600125	2.449
400	125	16	140	50	46	8.94.400125	1.810

Materiale: acciaio cementato e temprato 55HRc±2  
Material: case-hardened steel 55HRc±2

**!** CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

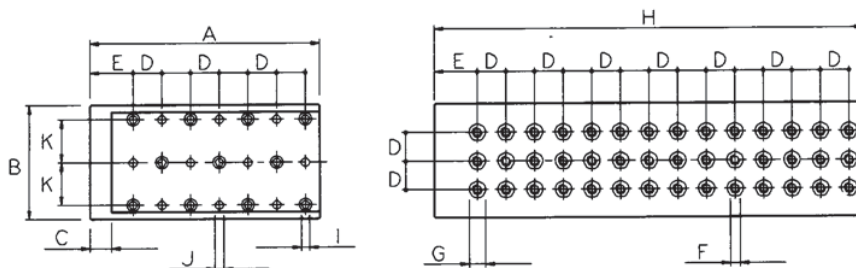
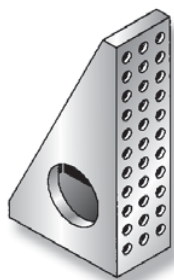
A RICHIESTA SI FORNISCONO PIASTRE DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE  
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

**SQUADRE ANGLES**

		DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L			
200	90	30	40	60	M10	12	400	11	12	60		20	864401805	<b>819</b>
320	160	30	40	60	M10	12	600	11	12	60		55	864401810	<b>1.705</b>
350	200	35	50	70	M12	16	700	13	16	70		85	864501810	<b>2.311</b>
350	300	40	50	70	M12	16	1000	13	16	70		165	864501820	<b>3.549</b>

**Art. 64**

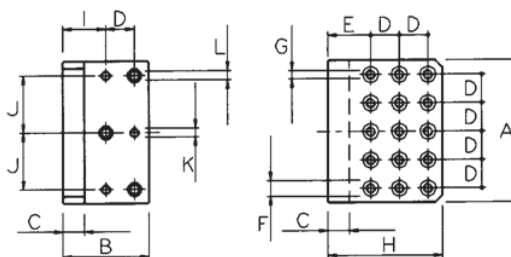
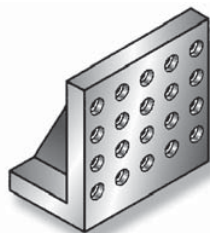
SQUADRA GRANDE  
ANGLE LARGE



		DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L			
160	120	30	40	60	12	M10	160	60	60	12	11	10	865402010	<b>650</b>
200	120	30	40	60	12	M10	160	60	80	12	11	12	865402020	<b>766</b>
250	150	35	50	70	16	M12	250	70	100	16	13	28	865502010	<b>893</b>
350	150	35	50	70	16	M12	250	70	150	16	13	38	865502020	<b>1.372</b>

**Art. 65**

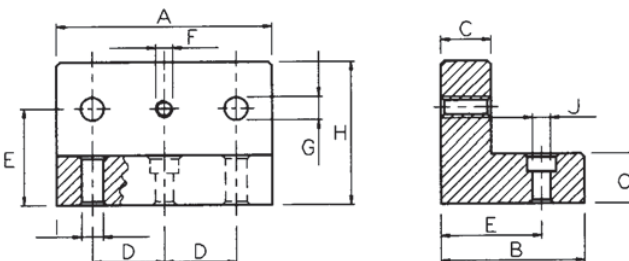
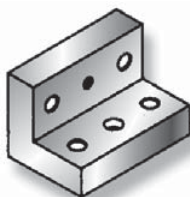
SQUADRA MEDIA  
ANGLE MEDIUM SIZE



		DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L			
120	80	30	40	60	M10	12	80	12	11			3.5	866402210	<b>227</b>
120	100	35	50	70	M12	16	100	16	13			6	866502210	<b>272</b>

**Art. 66**

SQUADRA PICCOLA  
ANGLE SMALL

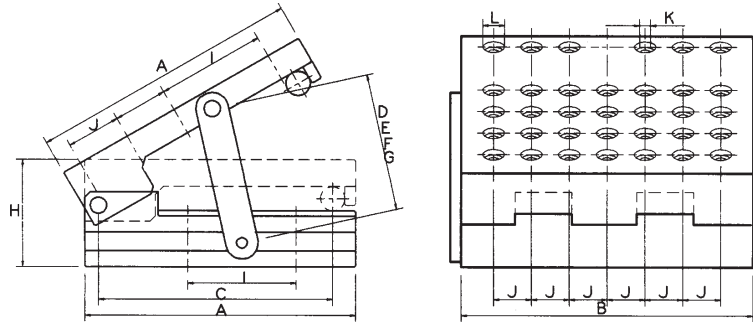


**ELEMENTI MODULARI**    **MODULAR ELEMENTS**

**Art. 63**

BARRA - SENO  
SINE - PLATE

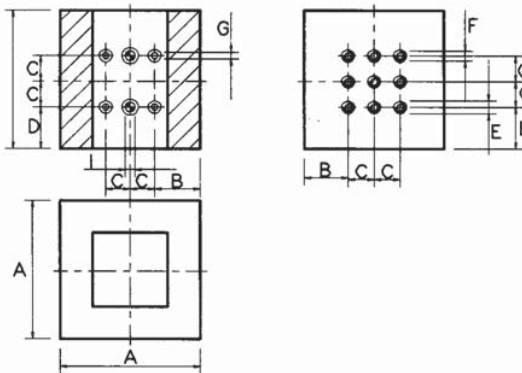
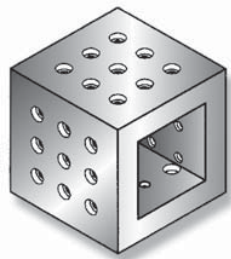
DIMENSIONI mm    DIMENSIONS mm												Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L			
245	300	200	110	140	175	210	95	100	50	12	16		863509210	<b>3.831</b>
295	350	250	110	150	200	240	95	100	50	12	16		863509220	<b>4.829</b>



**Art. 67**

MENSOLA  
SHELF

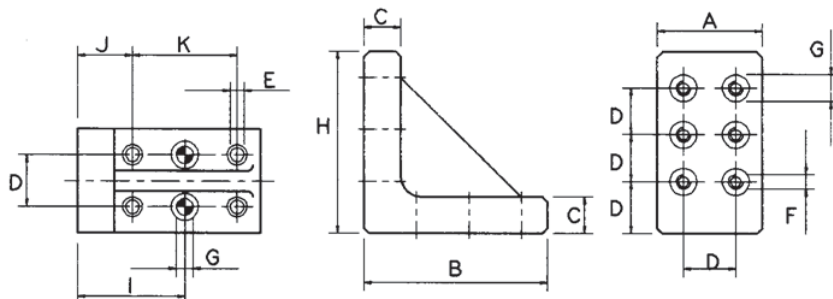
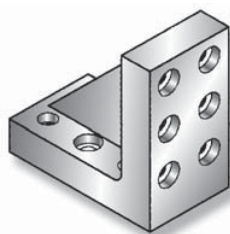
DIMENSIONI mm    DIMENSIONS mm												Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L			
160	40	40	20	12	M10	11	120	12				10	867402810	<b>582</b>
200	40	40	60	12	M10	11	200	12				35	867402820	<b>837</b>
200	50	50	25	13	M10	13	150	16				37	867502810	<b>798</b>



**Art. 65A**

SQUADRA MODULARE GRANDE  
MODULAR ANGLE LARGE

DIMENSIONI mm    DIMENSIONS mm												Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L			
98	174	35	50	13	M12	16	174	100	50	100		8.5	865A10200	<b>543</b>

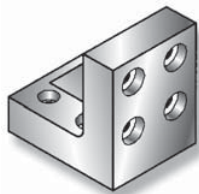


**!** CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

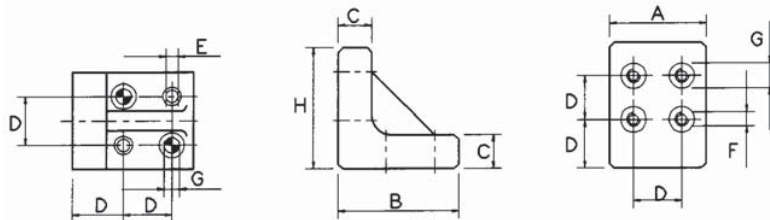
**ELEMENTI MODULARI MODULAR ELEMENTS**

**Art. 65B**

SQUADRA MODULARE PICCOLA  
MODULAR ANGLE SMALL

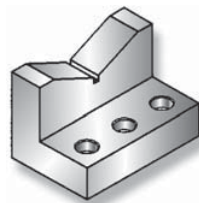


DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	L				
98	124	35	50	13	M12	16	124	50			5.6	8658510190	465

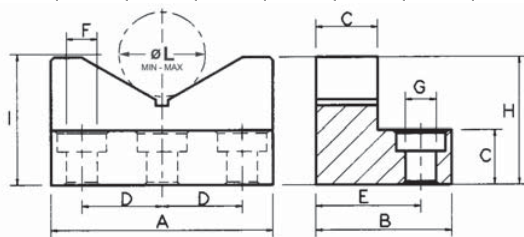


**Art. 68**

SQUADRA A "V"  
V-BLOCK

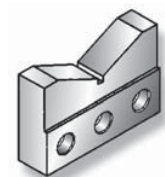


DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	L				
120	80	30	40	60	12	11	80	86	/		3	868402410	272
150	100	35	50	70	16	13	100	98	30/180		5	868502410	298

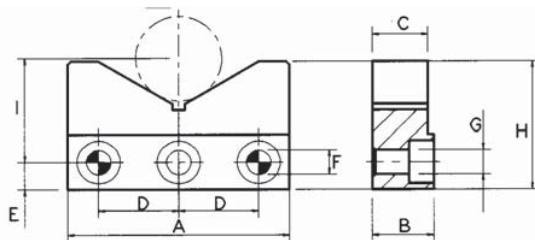


**Art. 69**

PIASTRA "V"  
V-PAD

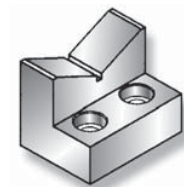


DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	L				
120	30	27	40	20	12	11	80	66			16	869402610	239
150	35	30	50	20	16	13	100	68			3	869502610	272

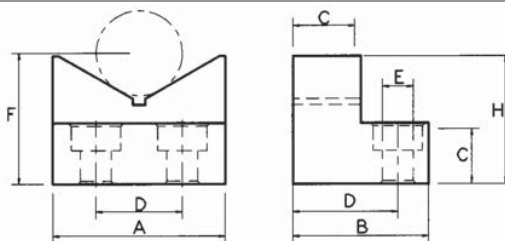


**Art. 69A**

SQUADRA MODULARE A "V"  
MODULAR "V" BLOCK



DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm										Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	L				
98	74	35	50	16	78		78				3	869A510180	272



**!** CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE  
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST